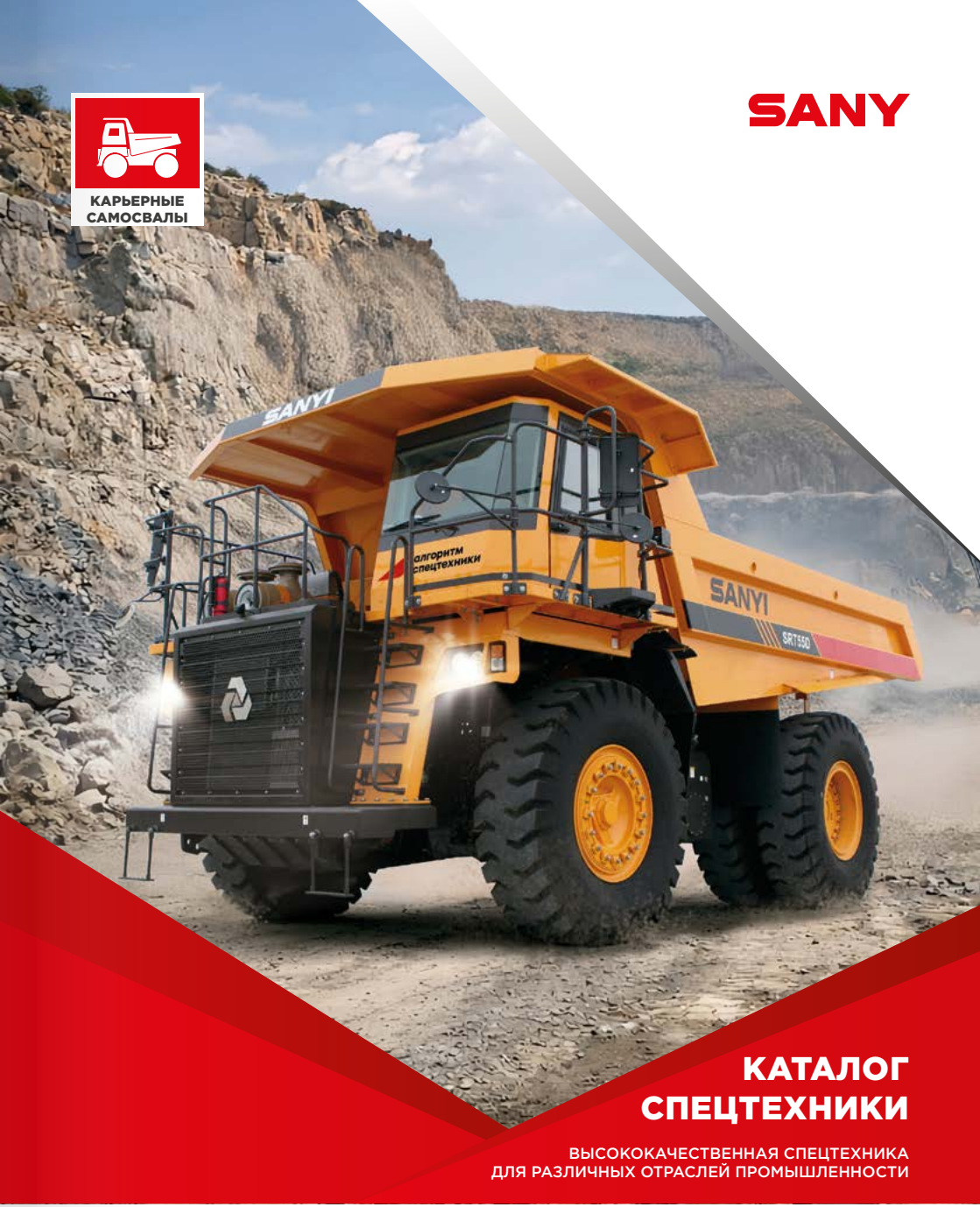
SANY

КАРЬЕРНЫЕ САМОСВАЛЫ



КАТАЛОГ СПЕЦТЕХНИКИ

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СПЕЦТЕХНИКА
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

алгоритм спецтехники

SANY-AST.RU

КАЧЕСТВО МЕНЯЕТ МИР

О КОМПАНИИ

Группа компаний SANY является одним из крупнейших в мире производителей специального оборудования. Компания создала пять промышленных парков в Шанхае, Пекине, Шэньяне, Куньшане и Чанше, а также четыре зарубежных научно-исследовательских и производственных базы в Индии, Соединенных Штатах, Германии и Бразилии. Ее деятельность охватывает свыше 150 стран мира.

НИОКР

SANY имеет четыре научно-исследовательских центра в Китае, три зарубежных исследовательских центра, 221 институт и более 5000 патентов. Компания демонстрирует мощь науки и техники, направляя мир в будущее, благодаря своему техническому и интеллектуальному потенциалу.

Производство

SANY полагается на крупнейшую систему умного производства в Азии, объединяя передовые технологии, а также строгий производственный подход, стремясь достичь совершенства на каждом этапе производственного процесса и каждого компонента продукта.

Развитие

SANY диверсифицирует свой бизнес, осваивая новые сферы, такие как энергетика, финансовое страхование, жилищное строительство, промышленный интернет, противопожарная защита и охрана окружающей среды.

алгоритм спецтехники

ООО «АЛГОРИТМ СПЕЦТЕХНИКИ» — ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР СПЕЦТЕХНИКИ БРЕНДА SANY.

Компания специализируется на продаже спецтехники, поставке запасных частей и сервисном обслуживании.

Компания «АСТ» — это команда квалифицированных технических специалистов, современная материально-техническая база и максимум возможностей для предложения эффективных решений для бизнеса. «АСТ» — дилер спецтехники, который каждый день доказывает, что качество действительно меняет мир!

4 ГОДА
успешной работы на рынке спецтехники

ДИЛЕРСКИЕ ЦЕНТРЫ
весь спектр услуг: продажа, сервис, запчасти

>80 ЕДИНИЦ
в наличии техники

>50
мобильных сервисных бригад

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ
мобильные бригады с расточно-наплавочным оборудованием

>25 000 ПОЗИЦИЙ
запасных частей в наличии на складе

>200
человек в команде

РВД
собственное производство РВД по итальянской технологии ALFAGOMMA

ШИНЫ TECHKING
на правах официального дистрибьютера

ПРОЕКТЫ 2025 ГОДА

Открытие цеха по ремонту ДВС и агрегатов
г. Кемерово, Кемеровская область

Открытие цеха по переборке гидроцилиндров и изготовлению РВД
г. Абакан, Республика Хакасия

Первая поставка **самосвалов SRT95**
на север Красноярского края

ТЕРРИТОРИИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И ПОДДЕРЖКИ ТЕХНИКИ.

Территории, на которых мы оказываем услуги по подбору, обслуживанию техники и снабжению оригинальными запчастями SANY, постоянно расширяются. Техника, которая вместе с нашими заказчиками строит дороги, строит и обеспечивает комфорт в населенных пунктах, перевозит и доставляет жизненно важные грузы, осваивает недра, работает в самых суровых условиях и отдалённых уголках Сибири.

Наши филиалы являются не просто точками продаж, а представляют собой центры (офисы, склады, сервисные центры), осуществляющие послепродажную поддержку техники, как в части сервисного обслуживания, так и в части снабжения клиентов оригинальными запасными частями и расходными материалами.

- Красноярский край
- Республика Хакасия
- Республика Тыва
- Кемеровская область
- Томская область
- Республика Алтай

Будучи пионером в отрасли, компания одной из первых представила на рынке модели, охватывающие весь спектр техники: от карьерных самосвалов (дизельных и электрических) до сочлененных транспортных средств и беспилотных технологий.

Продукт объединяет в себе шесть ключевых характеристик: высокая степень надежности, увеличенная грузоподъёмность, высокие показатели безопасности, удобство эксплуатации, высокий уровень технологичности и сниженные затраты на обслуживание.

Электрические и беспилотные продукты выведены на серийное производство и характеризуются значительными показателями энергосбережения, высокого уровня автоматизации и безопасной эксплуатации.

На основе анализа реальных условий работы клиента мы подбираем и разрабатываем специализированные решения, что позволяет достичь наилучших комплексных результатов и выгоды для вашего бизнеса.

ТЕХНИКА В РАБОТЕ

КАТАЛОГ СПЕЦТЕХНИКИ

Вся представленная в данном каталоге информация о продукции (включая конкретную конфигурацию, детали, технические характеристики, комплект поставки, внешний вид, цвет товара и т. д.) основана на конкретных моделях и продуктах и носит информационный характер, основывается на последних доступных к моменту публикации сведениях и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи п. 2 ст. 437 Гражданского кодекса РФ. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к официальному дилеру спецтехники бренда SANY — ООО «Алгоритм Спецтехники», 8 800 444 30 02.

КАРЬЕРНЫЕ САМОСВАЛЫ

SKT90S АКПП	10
SKT90S МКПП	16
SKT105S АКПП	22
SKT105E	28
SKT130S	34
SRT55D	40
SRT95C	46
SET150S	52
SET240S	58

SKT90S АКПП

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

НАДЕЖНОСТЬ, ОТТОЧЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ

390 кВт / 530 л. с. при 2100 об/мин	33000 кг	60000 кг
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

АБСОЛЮТНАЯ ТЯГА. НЕУЯЗВИМОСТЬ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

SKT90S — это вершина инженерной мысли SANY, разработанная для бесперебойной работы в карьерах и на самых сложных строительных площадках. Самосвал номинальной грузоподъемностью 60 тонн и полной массой до 93 тонн не просто перевозит грузы — он устанавливает новые стандарты производительности. Оснащенный мощным двигателем 530 л. с. и интеллектуальной автоматической коробкой передач, SKT90S обеспечивает каждый километр пути с максимальной эффективностью и минимальными простоями.

СИЛА И КОНСТРУКЦИЯ

Двигатель:
WP13G530E310 (530 л. с., 2300 Нм) — мощность, проверенная в самых суровых климатических условиях.
Рама:
Специальная гибкая конструкция с усиленными зонами повышенного напряжения. Высокая жесткость и ударопрочность, гарантирующие долговечность.
Оси:
Цельнолитые корпуса с самоблокирующимися дифференциалами — непревзойденное сцепление с любым грунтом.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА МАРШРУТЕ

Трансмиссия:
Автоматизированная коробка передач Fast Gear с гидравлическим замедлителем (ретардером).
Время цикла:
Всего 35 секунд на подъем кузова (33 м^3), 25 секунд на опускание.
Комфорт водителя:
Кресло на пневмоподвеске и уровень шума всего 79 дБ для снижения усталости при длительных сменах.

В СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель WP13G530E310
- Тип4-тактный,турбонаддув с воздушным охлаждением Common Rail
- Выхлоп двигателя ....соответствует стандарту GB 20891-2014
- Макс. крутящий момент .....2300 Нм при 1400 об/мин
- Количество и расположение цилиндров.....6, рядный
- Диаметр цилиндра x ход поршня 127 мм x 165 мм
- Объем двигателя .....12,54 л
- Нормы выброса отработанных газов Tier 3

ТРАНСМИССИЯ

Синхронизированная коробка передач с электронным автоматическим управлением

- Интегрированный гидравлический преобразователь крутящего момента
- Трансмиссия оснащена гидравлическим замедлителем (ретардер)
- Функция защиты при переключении под нагрузкой
- Встроенная система принудительной смазки
- Датчик уровня масла, фильтр масляный
- Тип трансмиссии .....Автоматическая
- Коробка передач.....FC6A250DPR
- Количество передач.....6 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач 4,4 2,33 1,53 1,0 0,72 0,61; R3,97

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 1.....2 • 3.....11,3 • 5.....30 • 7..... -
- 2.....5 • 4 .....20 • 6 .....40 • R 4,72

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Передние тормоза / Задние тормоза

- Пневматическая сухая барабанная тормозная система и индивидуальная пневматическая тормозная камера на каждое колесо
- Двухконтурный регулятор давления воздуха
- Независимые передние и задние тормозные системы
- Датчики давления
- Система оповещения о низком давлении

Стояночная тормозная система

- Пневматический, подпружиненный барабанный тормоз

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

- Напряжение x емкость x количество.....12 В x 120 А/ч x 2 шт

КАБИНА

- Защита кабины..... полнокаркасная усиленная конструкция
- Кресло оператора..... регулируемое на пневмодвеске
- Уровень шума.....79 дБ

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Полностью гидравлическое рулевое управление. Аварийное рулевое управление обеспечивает резервное усилие

- Максимальный преодолеваемый уклон.....30%
- Максимальный угол поворота передних колес .....38°
- Минимальный радиус поворота.....11 м

РАМА

- Применяется специальная гибкая конструкция для тяжелых условий эксплуатации
- Продольные балки имеют сечение (10+10+8 мм)
- Высокая устойчивость к изгибу и деформации
- Рама отличается высокой жесткостью и ударопрочностью
- Зоны повышенного напряжения частично усилены для повышения прочности рамы

ПОДВЕСКА

Передняя

- Зависимая гидропневматическая с азотным цилиндром с переменным демпфированием

Средняя и задняя

- Усиленная листовая рессора, балансировочный вал: ø130 мм, не требующий технического обслуживания
- Размер задней листовой рессоры (количество × толщина × ширина)....18 × 27 × 136

ОСЬ

Передняя

Изогнутая форма сварной рулевой балки в местах повышенного стресса обеспечивает дополнительную прочность конструкции

- Монтажная колодка гидропневматического амортизатора расположена на месте изгиба
- Встроенное трапециевидное рулевое управление
- Два гидроцилиндра рулевого привода: по одному на каждое колесо
- Усиленное шарнирное соединение цилиндров рулевого управления

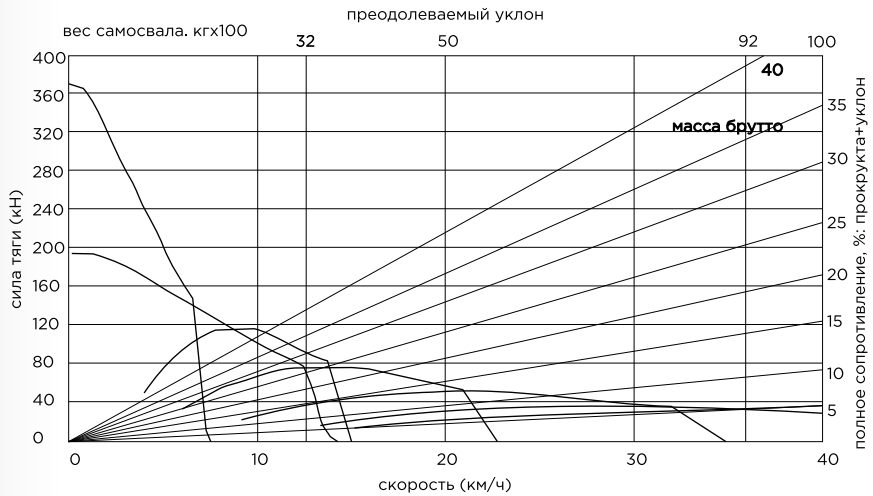
Средняя и задняя

Цельный литой стальной корпус каждой из осей представляет собой высокопрочную конструкцию защиты всех осевых механизмов от внешних повреждений

- Полностью плавающая ось
- Самоблокирующийся дифференциал каждой оси
- Редукторы планетарного типа для увеличения тяги

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рисунок сделан на основе сопротивления прокрутки 0%



Примечание: из точки пересечения наклонных линий весовых координат с соответствующим общим сопротивлением определить максимально допустимый уровень передачи в горизонтальном направлении и установить соответствующую скорость в вертикальном направлении.

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии .....35 сек / 25 сек
- Количество подъемных цилиндров 1
- Подъемный цилиндр.....ø196 мм
- Расход гидравлического насоса .....240 л/мин при 2000 об/мин

КУЗОВ

- Геометрический объем (SAE)..... 33 м³
- Объем с шапкой (SAE 2:1)..... 38 м³
- Толщина днища.....16 мм
- Толщина боковых и передней стенок.....10 мм
- Удлиненный козырек кузова для полной защиты кабины.....Да
- Подогрев кузова выхлопными газами.....Да

Тип кузова

- Ромбообразный кузов (с задним бортом)
- П-образный кузов (без заднего борта)
- П-образный кузов (с задним бортом)

ШИНЫ

- Типоразмер.....16.00R25
- Давление в шинах .....1,2 МПа

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Эксплуатационная масса .....33000 кг
- Номинальная грузоподъемность.....60000 кг
- Полная масса техники .....93000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Ось.....25+35+35 тонн
- Порожний передняя / задняя ось... 38% / 62%
- Полная загрузка передняя / задняя ось.....22% / 78%

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Система смазки двигателя (с фильтром)..... 25 л
- Система охлаждения..... 72 л
- Трансмиссионная жидкость..... 35 л
- Топливный бак ..... 530 л
- Гидробак.....145 л
- Главный редуктор промежуточного моста.... 21 л
- Колесный редуктор промежуточного и заднего мостов ..... 6,3 л x 4 редуктора = 25,2 л
- Главный редуктор заднего моста .....17 л
- Цилиндр передней подвески..... 1,75 л x 2 цилиндра = 3,5 л
- Подъемная система (включая масляный бак).....185 л

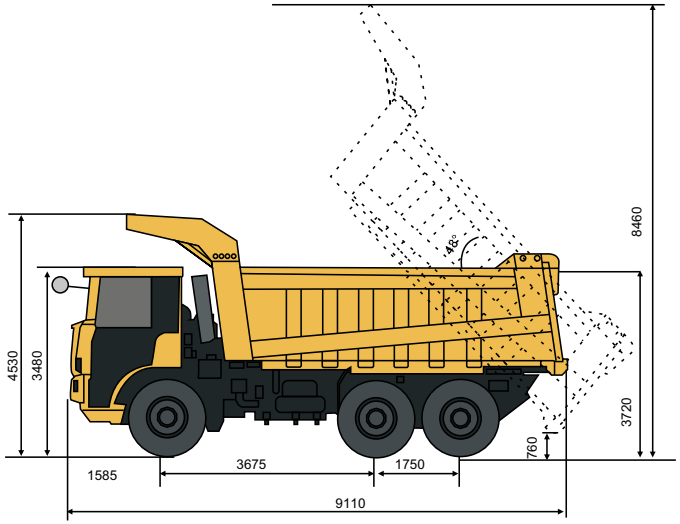
В СОДЕРЖАНИЕ

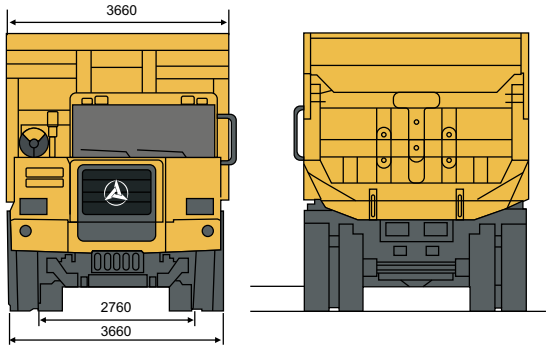
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ЗИМНИЙ ПАКЕТ	
Предпусковой подогрев двигателя, подогрев охлаждающей жидкости двигателя	●
Подогрев фильтра, топливопровода	●
Двойное стекло (справа и сзади)	●
Подогрев зеркала заднего вида	●
Низкотемпературные комплектующие материалы для подвески, рулевых и цилиндров подъема кузова	●
ПРОЧЕЕ	●
Гидравлический замедлитель (ретардер)	●
Подогрев кузова выхлопными газами	●
Удлиненный защитный козырек кузова	●
Боковые защиты (обрешетки)	●
Проблесковый маяк	●
Камера заднего вида	●
Мультимедиа на русском языке	●
Противооткатный башмак (под шины)	●
Пневмоподвеска кресла оператора	●
Система автоматического пожаротушения	○
Система автоматической централизованной смазки	●
Сигнализация приближения автосамосвала к высоковольтной линии	●
Каркасная защита кабины	●
Система экстренной остановки техники	○
Аварийное рулевое управление	●
2 жк дисплея	●
Камневыталкиватель	●

● стандартная комплектация ○ дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ





Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SKT90S МКПП

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПРОСТОЯ. МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

338 кВт / 460 л. с. при 2100 об/мин	32000 кг	60000 кг
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

КЛАССИКА КАРЬЕРНЫХ ПЕРЕВОЗОК. ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НА СЛОЖНОМ РЕЛЬЕФЕ

SKT90S с механической коробкой передач — эталон надежности в тяжелых условиях работы на карьерах. Оснащенный дизельным двигателем мощностью 460 л. с., самосвал демонстрирует высокий крутящий момент и отличную производительность на уклонах до 30%. Коробка передач обеспечивает полный контроль над тягой, а усиленная рама и прочные оси гарантируют долгий срок службы даже при работе с 60-тонным грузом.

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПОД НАГРУЗКОЙ

Механическая синхронизированная коробка передач 7DS200 с двумя параллельными валами для распределения нагрузок и достижения максимальной скорости 40,2 км/ч на плоскости или максимального крутящего момента на подъеме.

ОТЛИЧНАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ

Минимальный радиус поворота 11 метров и угол поворота передних колес 38°, что крайне важно для маневрирования в ограниченном пространстве карьера.

УСИЛЕННАЯ ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Задняя подвеска на мощных листовых рессорах и самоблокирующиеся дифференциалы на всех осях обеспечивают максимальное сцепление с дорогой.

НАДЕЖНАЯ СИСТЕМА ТОРМОЖЕНИЯ

Двухконтурная пневматическая система с индивидуальными камерами и опциональным гидравлическим замедлителем для безопасного выполнения спусков.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель WP12G460E310
- Тип..... 4-тактный, турбонаддув с воздушным охлаждением, Common Rail
- Номинальная мощность..... 338 кВт / 460 л. с. при 2100 об/мин
- Выхлоп двигателя соответствует.....стандарту GB 20891-2014
- Макс. крутящий момент .....2000 Нм при 1400 об/мин
- Количество и расположение цилиндров ..... 6, рядный
- Диаметр цилиндра × ход поршня 127 мм x 155 мм
- Объем двигателя ..... 11,60 л
- Нормы выброса отработанных газов..... Tier 3

ТРАНСМИССИЯ

Синхронизированная
- Два промежуточных вала с плавающими шестернями
- Гидравлический замедлитель — опция
- Тип трансмиссии .....Механическая
- Коробка передач.....7DS200
- Количество передач.....7 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач.....9,14 6,70 4,85 3,60 2,65 1,61 1,0; R8,50

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 14,4 • 3.....9,9 • 5.....18,7 • 7..... 40,2
- 2.....7,2 • 4 .....13,5 • 6 ..... 25 • R 4,7

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Передние тормоза / Задние тормоза
- Пневматическая сухая барабанная тормозная система и индивидуальная пневматическая тормозная камера на каждое колесо.
- Двухконтурный регулятор давления воздуха.
- Независимые передние и задние тормозные системы.
- Датчики давления.
- Система оповещения о низком давлении

Стояночная тормозная система
- Пневматический, подпружиненный барабанный тормоз

АККУМУЛЯТОР

- Напряжение x емкость x количество 12 В x 120 А/ч x 2 шт.

КАБИНА

- Защита кабины.....полнокаркасная усиленная конструкция
- Кресло оператора..... регулируемое на пневмодвеске
- Уровень шума.....79 дБ

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Полностью гидравлическое рулевое управление. Аварийное рулевое управление обеспечивает резервное усилие

- Максимальный преодолеваемый уклон 30%
- Максимальный угол поворота передних колес 38°
- Минимальный радиус поворота..... 11 м

РАМА

- Применяется специальная гибкая конструкция для тяжелых условий эксплуатации
- Продольные балки имеют сечение (10+10+8 мм)
- Высокая устойчивость к изгибу и деформации
- Рама отличается высокой жесткостью и ударопрочностью
- Зоны повышенного напряжения частично усилены для повышения прочности рамы

ПОДВЕСКА

Передняя
- Зависимая гидропневматическая с азотным цилиндром с переменным демпфированием

Средняя и задняя
- Усиленная листовая рессора, балансировочный вал: ø130 мм, не требующий технического обслуживания
- Размер задней листовой рессоры (количество × толщина × ширина) 15 × 27 × 136

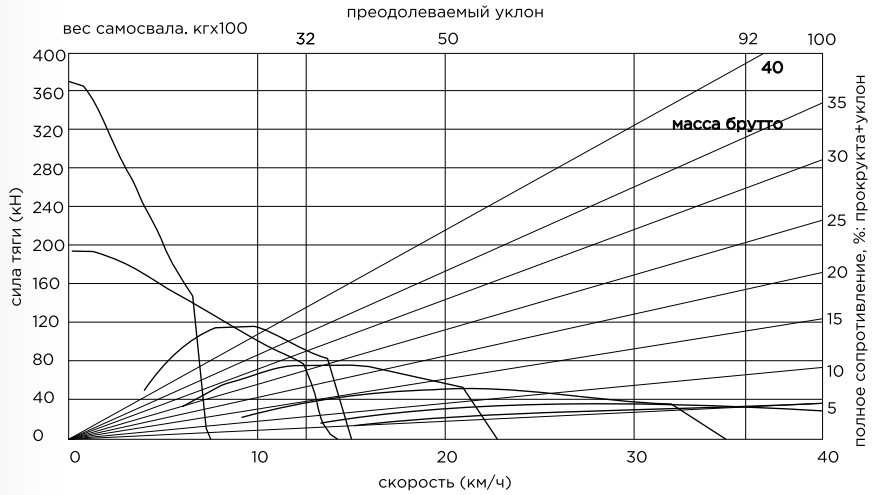
ОСЬ

Передняя
- Изогнутая форма сварной рулевой
- балки в местах повышенного стресса обеспечивает дополнительную прочность конструкции
- Монтажная колодка гидропневматического амортизатора расположена на месте изгиба
- Встроенное трапециевидное рулевое управление
- Два гидроцилиндра рулевого привода: по одному на каждое колесо
- Усиленное шарнирное соединение цилиндров рулевого управлении

Средняя и задняя
- Цельный литой стальной корпус каждой из осей представляет собой высокопрочную конструкцию защиты всех осевых механизмов от внешних повреждений
- Полностью плавающая ось
- Самоблокирующийся дифференциал каждой оси
- Редукторы планетарного типа для увеличения тяги

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рисунок сделан на основе сопротивления прокрутки 0%



Примечание: из точки пересечения наклонных линий весовых координат с соответствующим общим сопротивлением определить максимально допустимый уровень передачи в горизонтальном направлении и установить соответствующую скорость в вертикальном направлении.

СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии..... 35 сек / 25 сек
- Количество подъемных цилиндров.....1
- Подъемный цилиндр.....ø196 мм
- Расход гидравлического насоса..... 240 л/мин при 2000 об/мин

КУЗОВ

- Геометрический объем (SAE).....31 м³
- Объем с шапкой (SAE 2:1).....35 м³
- Толщина днища.....16 мм
- Толщина боковых и передней стенок ....10 мм
- Удлиненный козырек кузова для полной защиты кабины.....Да
- Подогрев кузова выхлопными газами.....Да

Тип кузова
- Ромбообразный кузов .....(с задним бортом)
- П-образный кузов .....(без заднего борта)
- П-образный кузов .....(с задним бортом)

ШИНЫ

- Типоразмер..... 14.00R25
- Давление в шинах ..... 1,2 МПа

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Эксплуатационная масса .....32000 кг
- Номинальная грузоподъемность..... 60000 кг
- Полная масса техники .....92000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Ось.....20+35+35 тонн
- Порожний передняя/задняя ось .....38% / 62%
- Полная загрузка передняя/задняя ось .....22% / 78%

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Система смазки двигателя (с фильтром)..... 25 л
- Система охлаждения с гидрозамедлителем .....55 л / 98 л
- Трансмиссионная жидкость..... 23 л
- Топливный бак .....530 л
- Гидробак..... 145 л
- Главный редуктор промежуточного моста... 21 л
- Колесный редуктор промежуточного и заднего мостов .....6,3 л x 4 редуктора = 25,2 л
- Главный редуктор заднего моста .....17 л
- Цилиндр передней подвески ..... 1,75 л x 2 цилиндра = 3,5 л
- Подъемная система (включая масляный бак) 185 л

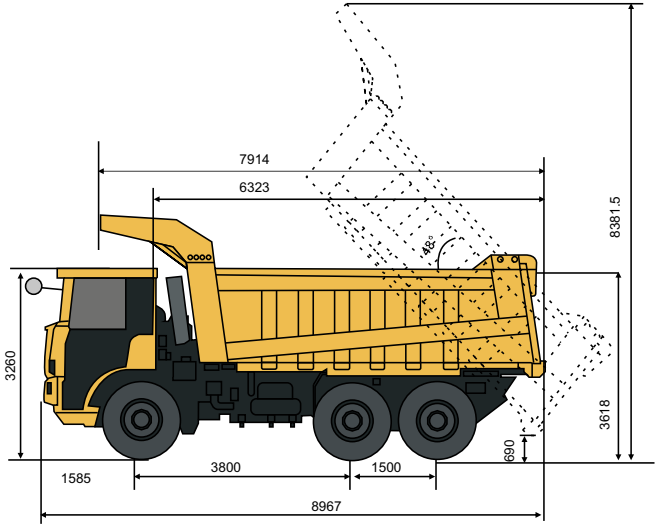
В СОДЕРЖАНИЕ

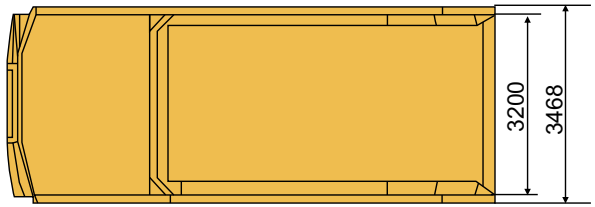
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

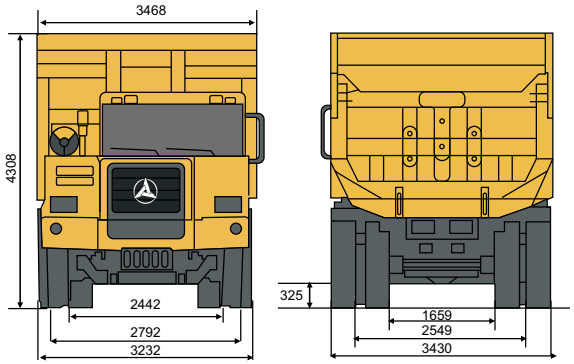
КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ЗИМНИЙ ПАКЕТ	
Предпусковой подогрев двигателя, подогрев охлаждающей жидкости двигателя	●
Подогрев фильтра, топливопровода	●
Двойное стекло (справа и сзади)	●
Подогрев зеркала заднего вида	●
Низкотемпературные комплектующие материалы для подвески, рулевых и цилиндров подъема кузова	●
ПРОЧЕЕ	●
Гидравлический замедлитель (ретардер)	○
Подогрев кузова выхлопными газами	●
Удлиненный защитный козырек кузова	●
Боковые защиты (обрешетки)	●
Проблесковый маяк	●
Камера заднего вида	●
Мультимедиа на русском языке	●
Противооткатный башмак (под шины)	●
Пневмоподвеска кресла оператора	●
Система автоматического пожаротушения	○
Система автоматической централизованной смазки	○
Сигнализация приближения автосамосвала к высоковольтной линии	○
Каркасная защита кабины	●
Система экстренной остановки техники	○
Аварийное рулевое управление	●
2 жк дисплея	●
Камневыталкиватель	●

● стандартная комплектация ○ дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ







Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SKT105S АКПП

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

ИНТЕЛЛЕКТ. МОЩНОСТЬ. РЕСУРС

390 кВт / 530 л. с. при 2100 об/мин	35000 кг	70000 кг
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

БЕСКОМПРОМИССНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ КАРЬЕРНЫХ И КРУПНОМАСШТАБНЫХ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ПРОЕКТОВ

SKT105S — это готовое решение для любых условий эксплуатации. Высокая мощность превосходно сочетается с технологиями, продлевающими срок службы компонентов: от системы усиленной фильтрации в АКПП до встроенной диагностики. Полный зимний пакет и резервированное рулевое управление обеспечивают бесперебойную работу в любых климатических зонах.

ТОПЛИВНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

В основе трансмиссии лежит высокоэффективный гидротрансформатор, специально настроенный для работы с двигателем. Он сводит к минимуму проскальзывание и потери мощности при частых изменениях крутящего момента, характерных для карьерного цикла. Это решение позволяет значительно снизить удельный расход топлива, обеспечивая максимальную передачу мощности на колеса с наименьшими потерями.

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА: ИЗОЛЯЦИЯ ОТ ВЛАГИ И ГРЯЗИ

Пневматическая система с сухим барабаном обеспечивает надежную работу независимо от погодных условий и наличия грязи в карьере. Индивидуальные пневматические камеры на каждом колесе гарантируют равномерное распределение тормозного усилия, что крайне важно для предотвращения юза и сохранения курсовой устойчивости.

РАДИУС ПОВОРОТА И МАНЁВРЕННОСТЬ

Минимальный радиус поворота 12 метров, достигаемый за счет трапециевидного рулевого управления с двумя гидроцилиндрами на каждое колесо. Это крайне важно для маневрирования на ограниченных площадках.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель WP13G530E310
- Тип.....4-тактный, турбонаддув с воздушным охлаждением, Common Rail
- Номинальная мощность..... 390 кВт / 530 л. с. при 2100 об/мин
- Выхлоп двигателя.... соответствует стандарту GB 20891-2014
- Макс. крутящий момент ..... 2300 Нм при 1400 об/мин
- Количество и расположение цилиндров..... 6, рядный
- Диаметр цилиндра х ход поршня.... 127 мм х 165 мм
- Объем двигателя ..... 12,54 л
- Нормы выброса отработанных газов.....Tier 3

ТРАНСМИССИЯ

- Интегрированный высокоэффективный гидротрансформатор для повышения топливной экономичности в условиях изменения крутящего момента
- Оптимизированная конструкция планетарной передачи, при каждом переключении требуется изменять только одно состояние сцепления, что повышает скорость реакции на переключение
- Система двойного масляного фильтра, повышающая чистоту смазочного масла и продлевающая срок службы трансмиссии
- Трансмиссия оснащена гидравлическим замедлителем (ретардер), что значительно уменьшает риски последствий от разрыва шин и неисправности основного тормоза, вызванные высокой температурой при спуске
- Диагностика неисправностей. Корпус из алюминиевого сплава с литым стальным блоком
- Тип трансмиссии ..... Автоматическая
- Коробка передач.....FC7A260DPR
- Количество передач.....7 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач 6,34 4,40 2,33 1,53 1,00 0,72 0,61 R3,97

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 1..... 4 • 3.....13 • 5..... 30 • 7..... 38
- 2.....6 • 4 ..... 20 • 6 ..... 38 • R 3,97

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Передние тормоза / Задние тормоза

- Пневматическая сухая барабанная тормозная система и индивидуальная пневматическая тормозная камера на каждое колесо
- Двухконтурный регулятор давления воздуха. Независимые передние и задние тормозные системы
- Датчики давления
- Система оповещения о низком давлении

Стояночная тормозная система

- Пневматический, подпружиненный барабанный тормоз

АККУМУЛЯТОР

- Напряжение х емкость х количество 12V x 120 А/ч х 2 шт.

КАБИНА

- Защита кабины.....ROPS/FOPS
- Кресло оператора ..... регулируемое на пневмодвеске
- Уровень шума .....79 дБ

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Встроенное трапециевидное рулевое управление
- Два гидроцилиндра рулевого привода, по одному на каждое колесо
- Шарнирные соединения цилиндров рулевого управления увеличивают усилие в точке крепления
- Аварийное рулевое управление обеспечивает резервное усилие

- Максимальный преодолеваемый уклон..... 30%
- Максимальный угол поворота передних колес 35°
- Минимальный радиус поворота..... 12 м

РАМА

Каркасная сварная

- Увеличенная жесткость и увеличенный срок службы
- Применен принцип «жесткорамного» карьерного самосвала
- Рама, сваренная из высокопрочной легированной стали, обладает высокой устойчивостью к изгибу и ударопрочностью

ПОДВЕСКА

Передняя

- Зависимая гидропневматическая с азотным цилиндром с переменным демпфированием

Средняя и задняя

- Запатентованная технология гидропневматической подвески SANY обладает большой несущей способностью
- Средний и задний мосты оснащены гидравлическими балансировочными масляными контурами для обеспечения сцепления колес при повороте.
- Технология сквозного соединения двухосных подвесок решает проблемы пробуксовки шин среднего и заднего моста, что приводит к увеличению срока эксплуатации шин и сокращению эксплуатационных расходов техники
- Регулируемые: высота, жесткость подвески, демпфирование

- Ход передней подвески ..... 220 мм
- Ход передней задней ..... 250 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСЬ

Передняя

- Изогнутая форма сварной рулевой балки в местах повышенного стресса обеспечивает дополнительную прочность конструкции. Монтажная колодка гидропневматического амортизатора расположена на месте изгиба

Средняя и задняя

- Цельный литой стальной корпус каждой из осей представляет собой высокопрочную конструкцию защиты всех осевых механизмов от внешних повреждений
- Полностью плавающая ось
- Самоблокирующийся дифференциал каждой оси
- Редукторы планетарного типа для увеличения тяги

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии..... 20 сек / 30 сек
- Количество подъемных цилиндров.....2
- Подъемный цилиндр..... ø174 мм
- Расход гидравлического насоса.... 260 л/мин при 2000 об/мин

КУЗОВ

- Геометрический объем (SAE).....35 м³
- Объем с шапкой (SAE 2:1).....42 м³
- Толщина днища..... 16 мм
- Толщина боковых и передней стенок .... 10 мм и 14 мм
- Удлиненный козырек кузова для полной защиты кабины.....Да
- Подогрев кузова выхлопными газами.....Да

Тип кузова

- U-образный кузов..... с задним бортом
- П-образный кузов ..... без заднего борта

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Эксплуатационная масса .....35000 кг
- Номинальная грузоподъемность..... 70000 кг
- Полная масса техники ..... 105000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Ось.....25+40+40 тонн
- Порожний: пердняя / задняя ось ... 35% / 65%
- Полная загрузка передняя / задняя ось .....20% / 80%

ШИНЫ

- Типоразмер..... 16.00R25
- Давление в шинах ..... 1,2 МПа

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Система смазки двигателя (с фильтром).....25 л
- Система охлаждения..... 86 л
- Трансмиссионная жидкость.....55 л
- Топливный бак .....530 л
- Гидробак.....220 л
- Главный редуктор промежуточного моста....28 л
- Колесный редуктор промежуточного и заднего мостов ..... 6 л*4 редуктора = 24 л
- Главный редуктор заднего моста ..... 24 л
- Цилиндры передней подвески .....1,75 л x 2 цилиндра = 3,5 л
- Цилиндры задней подвески.....2,7 л x 4 цилиндра = 10,8 л
- Подъемная система (включая масляный бак) 330 л

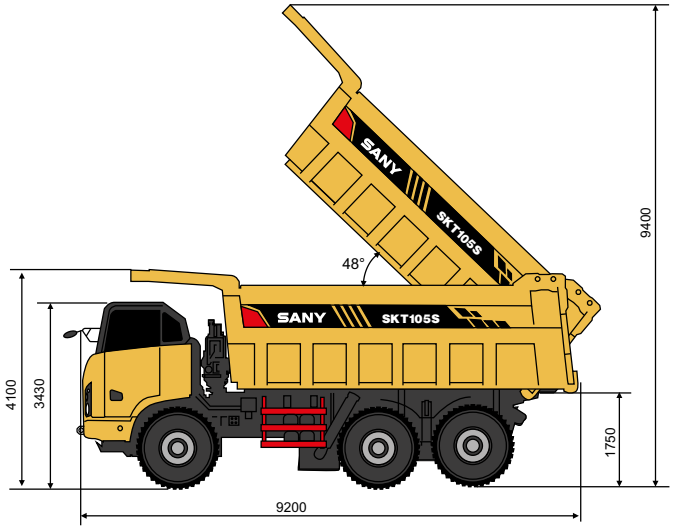
В СОДЕРЖАНИЕ

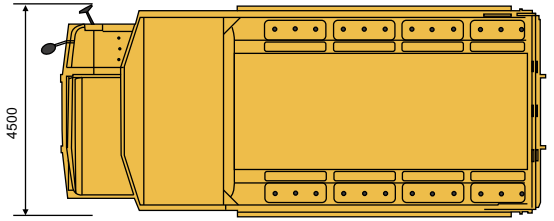
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

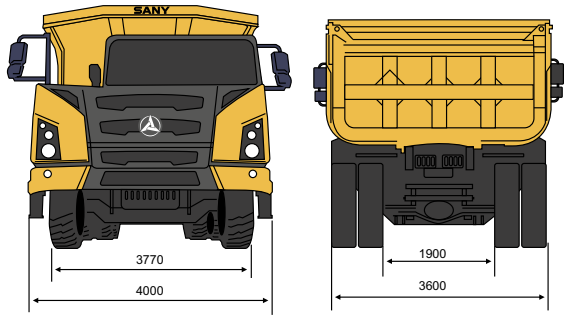
КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ЗИМНИЙ ПАКЕТ	
Предпусковой подогрев двигателя	●
Подогрев топливного бака, фильтра, топливопровода	●
Двойное стекло (справа и сзади), подогрев зеркала заднего вида	●
Низкотемпературные комплектующие материалы для подвески, рулевых и цилиндров подъема кузова	●
Большая емкость батарей (180 А/ч x 2 шт.) В стандарте установлены 120 А/ч	●
Подогрев охлаждающей жидкости двигателя	●
Дополнительное отопление кабины, независимый дизельный обогреватель	●
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ	
Гидравлический замедлитель (ретардер)	●
Подогрев кузова выхлопными газами	●
Удлиненный защитный козырек кузова	●
Боковые защиты (обрешетки)	●
Проблесковый маяк	●
Камера заднего вида	●
Мультимедиа на русском языке	●
Противооткатный башмак (под шины)	●
Пневмоподвеска кресла оператора	●
Система автоматического пожаротушения	○
Система автоматической централизованной смазки	●
Сигнализация приближения автосамосвала к высоковольтной линии	●
Система автоматического взвешивания	●
ROPS/FOPS	●
Аварийное рулевое управление	●
Система экстренной остановки техники	○
Камневыталкиватели	●

● стандартная комплектация ○ дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ







Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SKT105E

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

**МОЩНОСТЬ,
НЕ ТРЕБУЮЩАЯ КОМПРОМИССОВ**

570/820 кВт	41000 кг	70000 кг
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

ЭРА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ

SKT105E устанавливает новый стандарт в классе карьерных самосвалов, полностью переходя на электрический привод. Сочетая надежность литий-железо-фосфатных аккумуляторов с высокой тяговой мощностью, этот самосвал обеспечивает бесперебойную работу с номинальной загрузкой 70 тонн. Автоматическая трансмиссия гарантирует плавную и эффективную подачу мощности.

ИННОВАЦИОННЫЙ ПРИВОД

Два синхронных электродвигателя: работают последовательно, обеспечивая максимальную эффективность и резервирование энергии. Высокая скорость вращения (3500 об/мин) и мгновенный крутящий момент.

УМНОЕ ТОРМОЖЕНИЕ

Рекуперация и замедлитель: тормозное усилие 90000 Нм с функцией рекуперации энергии. Общая эффективность торможения улучшена на 23%, а износ тормозных колодок снижен на 50%.

ВЫСОКАЯ АВТОНОМНОСТЬ

Аккумулятор (8 блоков по 540 В) обеспечивает достаточный запас хода и возможность быстрой подзарядки по стандарту GBT (менее 55 минут).

ПОДВЕСКА ДЛЯ ЛЮБОГО ГРУНТА

Запатентованная гидропневматическая подвеска SANY с балансировочными контурами, которая устраняет пробуксовку колес и увеличивает срок эксплуатации шин.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ X2

Последовательно расположенных два электродвигателя
- Непрерывная / пиковая мощность ....285/410 x 2 эл. мотора = 570/820 кВт
- Напряжение ..... 540 В
- Крутящий момент.....1600/2430 x 2 = 3200/4860 Нм
- Максимальная скорость вращения .....3500 об/мин
- Совокупный крутящий момент .....28870 Нм

ТРАНСМИССИЯ

- Автоматическая роботизированная с двумя валами. Оснащена двумя параллельно работающими электродвигателями.

Переключение передач осуществляется без прерывания мощности
- Коробка передач DET6S480
- Количество передач..... 5 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач..... 9,164/3,015/1.191 R9,164 5,271/2,168/1,00 R5,271
- Скорость на каждой передаче, км/ч

- 1.....7
- 2.....10
- 3.....16
- 4 23
- 5.....40
- R 8

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

- Литий-железо-фосфатная аккумуляторная батарея обеспечивает высокую мощность автомобиля при запуске и движении
- Рекуперация энергии при торможении
- Емкость.....77,6x8=621 кВт/ч1150 А/ч
- Напряжение.....540 В
- Количество 8
- **Подзарядка**
- GBT (Китайский национальный стандарт для зарядки электромобилей).....45-55 мин
- CCS2 (Европейский стандарт).....91-100 мин

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

- Передние тормоза / Задние тормоза
- Пневматическая сухая барабанная тормозная система и индивидуальная пневматическая тормозная камера на каждое колесо
- Двухконтурный регулятор давления воздуха. Независимые передние и задние тормозные системы
- Датчики давления
- Система оповещения о низком давлении
- Высокое тормозное усилие .....90000 Нм
- Функция рекуперации тормозной энергии
- Оснащен замедлителем для эффективной работы в экстремальных условиях
- Обеспечивает замедление при постоянной скорости 25 км/ч в условиях интенсивного спуска на уклоне 10%
- Общая эффективность торможения улучшена на 23%, а износ тормозных колодок снижен на 50%

КАБИНА

Кабина соответствует требованиям стандарта ISO 3471
- Защита кабины ..... ROPS/FOPS
- Кресло оператора ..... пневмодвеска
- Уровень шума ..... 78 дБ

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Встроенное трапециевидное рулевое управление. Два гидроцилиндра рулевого привода, по одному на каждое колесо
Шарнирные соединения цилиндров рулевого управления увеличивают усилие в точке крепления. Аварийное рулевое управление обеспечивает резервное усилие

- Максимальный преодолеваемый уклон 35%
- Максимальный угол поворота передних колес 40°
- Минимальный радиус поворота ..... 13,5 м

РАМА

- Каркасная сварная
- Увеличенная жесткость и увеличенный срок службы
- Применен принцип «жесткорамного» карьерного самосвала
- Рама, сваренная из высокопрочной легированной стали, обладает высокой устойчивостью к изгибу и ударопрочностью

ПОДВЕСКА

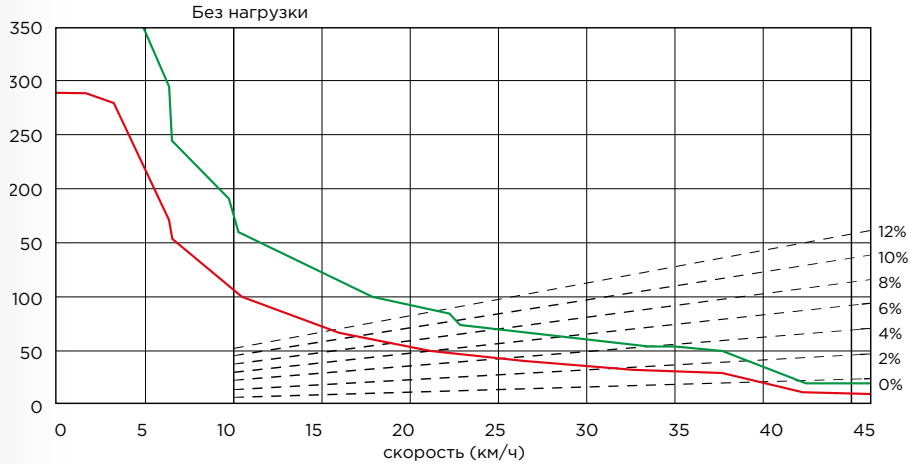
Передняя
- Зависимая гидропневматическая с азотным цилиндром с переменным демпфированием

Средняя и задняя
- Запатентованная технология гидропневматической подвески SANY обладает большой несущей способностью
- Средний и задний мосты оснащены гидравлическими балансировочными масляными контурами для обеспечения сцепления колес при повороте.
- Технология сквозного соединения двухосных подвесок решает проблемы пробуксовки шин среднего и заднего моста, что приводит к увеличению срока эксплуатации шин и сокращению эксплуатационных расходов техники
- Регулируемые: высота, жесткость подвески, демпфирование

- Ход передней подвески .....220 мм
- Ход передней задней .....250 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаграмма баланса движущей силы и сопротивления



ОСЬ

Передняя
- Изогнутая форма сварной рулевой балки в местах повышенного стресса обеспечивает дополнительную прочность конструкции
- Монтажная колодка гидропневматического амортизатора расположена на месте изгиба

Средняя и задняя
- Цельный литой стальной корпус каждой из осей представляет собой высокопрочную конструкцию защиты всех осевых механизмов от внешних повреждений
- Полностью плавающая ось
- Самоблокирующийся дифференциал каждой оси
- Редукторы планетарного типа для увеличения тяги

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии .....22 сек / 25 сек
- Количество подъемных цилиндров 2
- Подъемный цилиндр.....ø174 мм
- Расход гидравлического насоса.....255 л/мин при 2000 об/мин

КУЗОВ

- Геометрический объем (CAE) .....38 м³
- Объем с шапкой (CAE 2:1) .....44 м³
- Толщина днища .....16 мм
- Толщина боковых и передней стенок .....12 мм

- **Тип кузова**
- U-образный с задним бортом

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Эксплуатационная масса .....41000 кг
- Номинальная грузоподъемность .....70000 кг
- Полная масса техники .....108000-111000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Ось .....25+40+40 тонн
- Порожний передняя / задняя ось....37% / 63%
- Полная загрузка передняя / задняя ось .....20% / 80%

ШИНЫ

- Типоразмер.....16,00R25
- Давление в шинах .....1,2 МПа

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Система охлаждения электродвигателя.....23 л
- Система охлаждения батареи.....65 л
- Трансмиссионная жидкость.....20 л
- Гидробак.....240 л
- Главный редуктор промежуточного моста.....24 л
- Колесный редуктор промежуточного и заднего мостов.....5 л x 4 редуктора = 20 л
- Главный редуктор заднего моста.....20 л
- Цилиндры передней подвески .....75 л x 2 цилиндра = 3,5 л
- Цилиндры задней подвески.....1,75 л x 2 цилиндра = 3,5 л

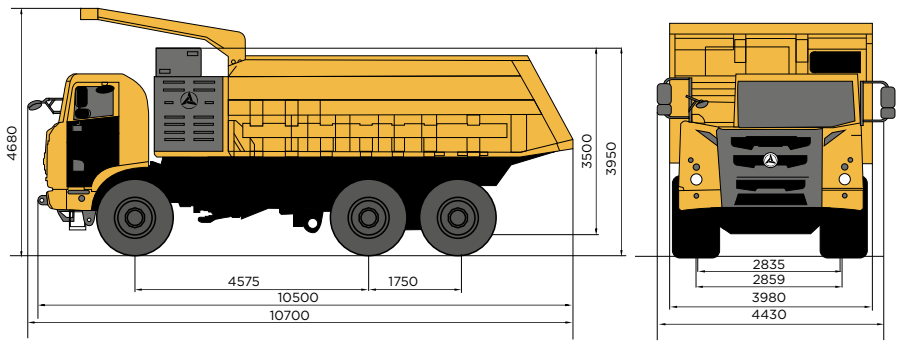
В СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

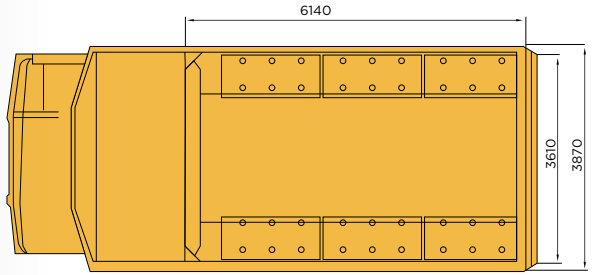
КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Передняя и задняя пневмогидравлическая подвеска	●
Полностью гидравлическое рулевое управление + аварийное рулевое управление	●
2 цилиндра подъема кузова	●
Гидравлический замедлитель (ретардер)	●
Камневыталкиватели	●
Система автоматической централизованной смазки	●
Сварная конструкция рамы	●
Электрическая подъемная система кабины	●
Видеообзор 360°	●
Автоматическая система взвешивания	●
Пневмоподвеска кресла оператора	●
ROPS/FOPS	●
Контроль давления в шинах	●
Кузов U-образный с задним бортом	O
Кузов П-образный без заднего борта	O
Система изоляции аккумуляторной батареи	O
Шины E3	O
Шины E4	O

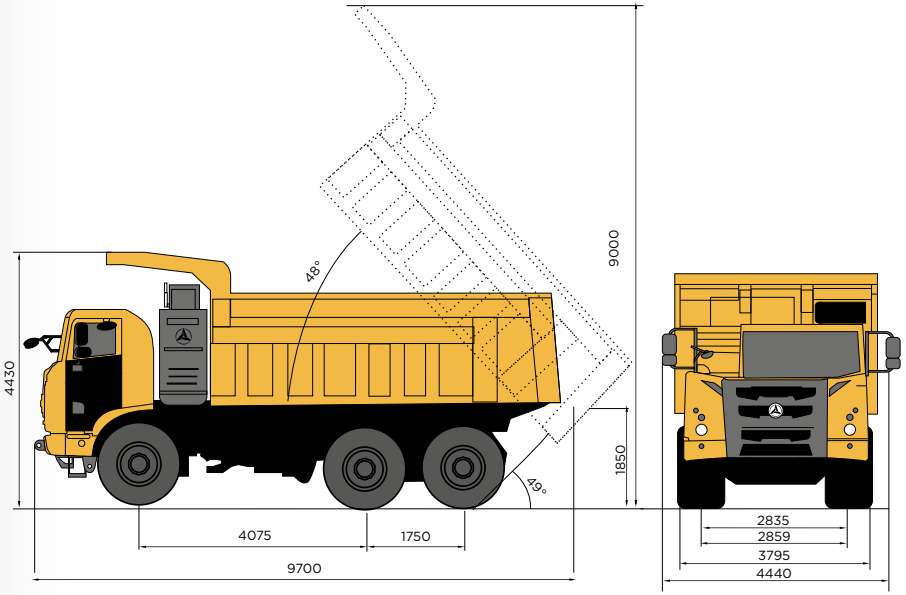
● стандартная комплектация O дополнительные опции

ПАРАМЕТРЫ С П-ОБРАЗНЫМ КУЗОВОМ



ПАРАМЕТРЫ С U-ОБРАЗНЫМ КУЗОВОМ





Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

SKT130S АКПП

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

ЗАРЯЖЕН НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

925/1325 кВт (1258/1802 л. с.)
МОЩНОСТЬ ДВС+ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

54000 кг
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

90000 кг
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

АБСОЛЮТНАЯ ГОТОВНОСТЬ: ТЕХНИКА, СОЗДАННАЯ ДЛЯ ПИКОВЫХ НАГРУЗОК И НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Революция в дизель-электрической тяге: SKT130S использует запатентованную гибридную архитектуру, которая преобразует потери при торможении и спуске в полезный заряд для тяговых электродвигателей. Эта система гарантирует, что энергия, которая обычно рассеивается в виде тепла, теперь работает на ваш бизнес. Результат — радикальное снижение эксплуатационных расходов, особенно на маршрутах с частыми циклами набора и сброса скорости.

УПРАВЛЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТЬЮ

Дисковые тормоза, индивидуальные пневматические камеры и независимые передний и задний контуры — три уровня защиты. Задние колеса оснащены двумя комплектами суппортов, что фактически удваивает площадь трения и повышает надежность. Система всегда готова к работе, а датчики давления обеспечивают постоянный контроль.

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ БЕЗ ПРЕКРАЩЕНИЯ ТЯГИ

Роботизированная трансмиссия с двумя параллельно работающими валами обеспечивает плавное переключение передач, поддерживая максимальный крутящий момент. Благодаря этому решению самосвал демонстрирует более высокую среднюю скорость движения и улучшенную отзывчивость, что крайне важно для сокращения общего времени цикла.

СВЕРХПРОЧНАЯ РАМА И ЗАЩИТА ОСЕВЫХ МЕХАНИЗМОВ

Рама изготовлена с использованием литых компонентов и высокопрочной легированной стали, что обеспечивает срок службы конструкции более 10 лет. Система подвески с ходом до 240 мм обеспечивает равномерное распределение веса, защищая цельнолитые корпуса осей от критических повреждений.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Консолидированная непрерывная / пиковая мощность ДВС+Электросистема ... 925/1325 кВт (1258/1802 л. с.)
- Модель WP17G770E304
- Тип ..... 4-тактный, турбонаддув с воздушным охлаждением, Common Rail
- Номинальная мощность ..... 565 кВт / 768 л. с. при 1900 об/мин
- Выхлоп двигателя соответствует стандарту .... GB 20891-2014
- Макс. крутящий момент ... 3000 Нм при 1600 об/мин
- Количество и расположение цилиндров ... V8
- Диаметр цилиндра х ход поршня ... 127 мм х 165 мм
- Объем двигателя ..... 16,72 л
- Нормы выброса отработанных газов ..... Tier 3

ГИБРИДНАЯ УСТАНОВКА

TM - Torsional Motor – крутящий мотор

- Непрерывная / пиковая мощность ..... 220/450 кВт
- Напряжение ..... 540 В
- Крутящий момент ..... 1300/2800 Нм
- Максимальная скорость вращения ..... 4000 об/мин

IM - Invertor Motor – Инверторный мотор

- Непрерывная / пиковая мощность ..... 140/310 кВт
- Напряжение ..... 540 В
- Крутящий момент ..... 900/2100 Нм
- Максимальная скорость вращения ... 3600 об/мин
- Совокупный крутящий момент модуля CHD36000B ..... 36080 Нм

ТРАНСМИССИЯ

- Автоматическая роботизированная с двумя валами. Оснащена двумя параллельно работающими электродвигателями. Переключение передач осуществляется без прерывания мощности. Функция генерации энергии во время холостого хода или резервирование излишнего крутящего момента двигателя во время работы. Рекуперация потенциала (энергии) при торможении и спуске
- Коробка передач DET8S480
- Количество передач ..... 5 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач ..... 9,164 5,305 3,015 1,436 / 3,482 2,252 1,000 0,698

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 1.....5 • 3.....16 • 5..... 33 • R.....7
- 2.....10 • 4 ..... 23 • 6 40

АККУМУЛЯТОР

Литий-железо-фосфатный аккумулятор с постоянной независимой подзарядкой батареи за счет генераторов с приводом ДВС WP17

- Емкость ..... 149x6=894 кВт/ч 285x6=1710 А/ч
- Напряжение ..... 522 В
- Количество 6

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Функция сигнализации низкого давления тормозной системы в передних / задних тормозах

Передние тормоза

- Пневматическая сухая дисковая тормозная система и индивидуальная пневматическая тормозная камера на каждое колесо.

Задние тормоза

- Пневматическая сухая дисковая тормозная система. По 2 комплекта тормозных суппортов и по 2 индивидуальные пневматические тормозные камеры на каждое колесо.

КАБИНА

- Защита кабины ..... ROPS/FOPS
- Кресло оператора ..... регулируемое на пневмодвеске
- Уровень шума ..... 79 дБ

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Максимальный преодолеваемый уклон ... 30%
- Максимальный угол поворота передних колес 40°
- Минимальный радиус поворота ..... 13,5 м

РАМА

- Конструкция из соединенных коробчатых конструкций переменного сечения, сваренные из высокопрочных листов легированной стали с литыми компонентами
- Интегрированная конструкция FOPS/ROPS для превосходной гибкости и стойкости к деформациям, скручиванию и ударным нагрузкам
- Коэффициент безопасности основных частей в предельных режимах работы >3,5
- Срок службы конструкции >10 лет

ПОДВЕСКА

Передняя

- Независимая гидропневматическая с азотным цилиндром с переменным демпфированием

Средняя и задняя

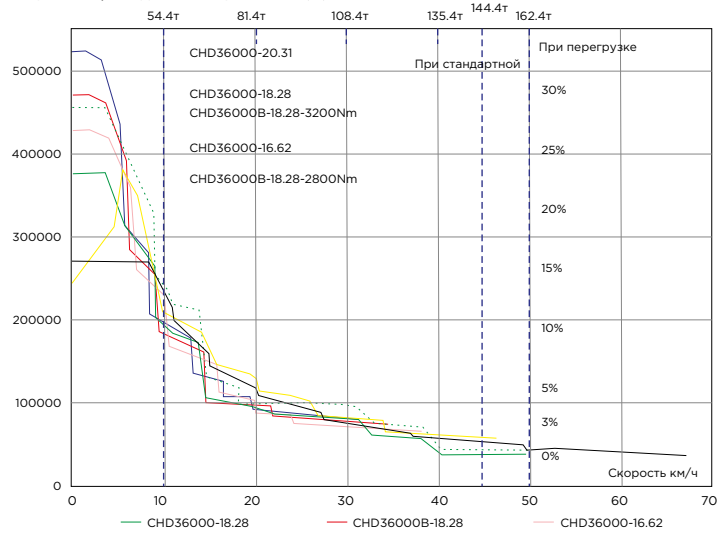
- Запатентованная технология гидропневматической подвески SANY обладает большой несущей способностью.
- Средний и задний мосты оснащены гидравлическими балансировочными масляными контурами для обеспечения сцепления колес при повороте.
- Технология сквозного соединения двухосных подвесок решает проблемы пробуксовки шин среднего и заднего моста, что приводит к увеличению срока эксплуатации шин и сокращению эксплуатационных расходов техники.

Регулируемые: высота и жесткость подвески.

- Ход передней подвески ..... 230 мм
- Ход передней задней ..... 240 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность привода на конце колеса (Н)



ОСЬ

Передняя

- Независимая передняя подвеска. Встроенное трапециевидное рулевое управление. Меньший ход поворотного рычага уменьшает боковое смещение шин и продлевает срок их службы.

Средняя и задняя

- Цельный литой стальной корпус каждой из осей представляет собой высокопрочную конструкцию защиты всех осевых механизмов от внешних повреждений, отличается надежностью и долговечностью. Самоблокирующийся дифференциал каждой оси. Редуктор планетарного типа для увеличения тяговой мощности

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии ..... 20 сек / 19 сек
- Количество подъемных цилиндров 2
- Подъемный цилиндр ..... ø204 мм
- Расход гидравлического насоса ..... 323 л/мин при 2000 об/мин

КУЗОВ

- Геометрический объем (CAE) ..... 50 м³
- Объем с шапкой (CAE 2:1) ..... 61 м³
- Толщина днища ..... 16 мм
- Толщина боковых и передней стенок ..... 10 мм
- **Тип кузова** ..... U-образный без борта U-образный с задним бортом

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Эксплуатационная масса ..... 54000 кг*/ 57000 кг**
- Номинальная грузоподъемность ..... 90000 кг
- Полная масса техники ..... 144000 кг*/ 147000 кг**

*кузов без заднего борта /**с задним бортом

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Ось ..... 35+55+55 тонн
- Порожний передняя/задняя ось .... 42% / 58%
- Полная загрузка передняя / задняя ось ..... 21% / 79%

ШИНЫ

- Типоразмер 21.00R33
- Давление в шинах ..... 7 кПа - 10 кПа

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Система смазки двигателя (с фильтром) ... 46 л
- Система охлаждения ..... 84 л
- Трансмиссионная жидкость ..... 36 л
- Топливный бак ..... 1000 л
- Гидробак ..... 240 л
- Главный редуктор промежуточного моста .... 54 л
- Колесный редуктор промежуточного и заднего мостов ..... 27 л х 4 редуктора = 108 л
- Главный редуктор заднего моста ..... 50 л
- Цилиндры передней подвески ..... 8,56 л х 2 цилиндра = 17,12 л
- Цилиндры задней подвески ..... 10,5 л х 4 цилиндра = 42 л
- Подъемная система включая масляный бак ..... 240 л

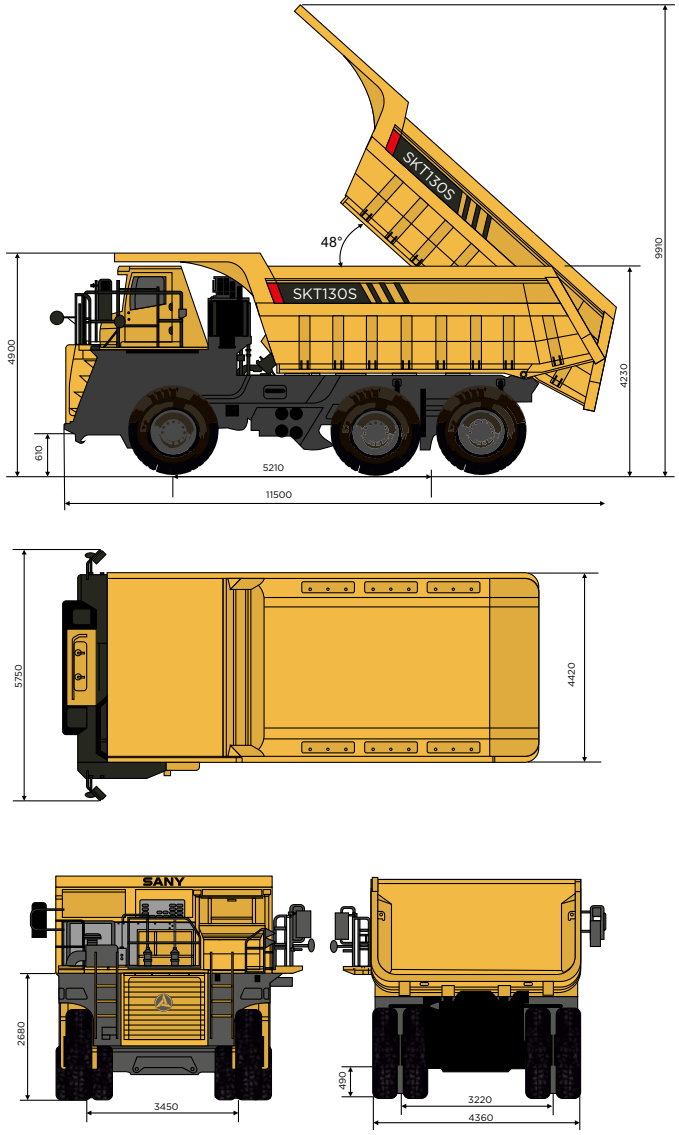
В СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ЗИМНИЙ ПАКЕТ	
Предпусковой подогрев двигателя	●
Подогрев топливного бака, фильтра, топливопровода	●
Двойное стекло (справа и сзади), подогрев зеркала заднего вида	●
Низкотемпературные комплектующие материалы для подвески, рулевых и цилиндров подъема кузова	●
Большая емкость батарей (180 А/ч x 2 шт.) В стандарте установлены 120 А/ч	●
Подогрев охлаждающей жидкости двигателя	●
Дополнительное отопление кабины, независимый дизельный обогреватель	●
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ	
Гидравлический замедлитель (ретардер)	●
Подогрев кузова выхлопными газами	●
Удлиненный защитный козырек кузова	●
Боковые защиты (обрешетки)	●
Проблесковый маяк	●
Камера 360°	●
Мультимедиа на русском языке	●
Противооткатный башмак (под шины)	●
Пневмоподвеска кресла оператора	●
Система автоматического пожаротушения	○
Система автоматической централизованной смазки	●
Сигнализация приближения автосамосвала к высоковольтной линии	●
Система автоматического взвешивания	●
ROPS/FOPS	●
Аварийное рулевое управление	●
Система экстренной остановки техники	●
Камневыталкиватели	●

● стандартная комплектация ○ дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

SRT55D

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ

565 кВт / 768 л. с. при 2100 об/мин	40000 кг	55000 кг
МОЩНОСТЬ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ЦИКЛА, МАКСИМАЛЬНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Электронное управление трансмиссией синхронизировано с мощностью двигателя, а гидравлические системы рулевого управления и подъема используют независимые контуры. Система автоматической смазки и мониторинга в стандартной комплектации обеспечивает профилактическое обслуживание, снижая риск внезапных отказов. Такая комплексная интеграция повышает общую производительность машины и снижает трудозатраты на ее обслуживание.

НЕЗАВИСИМАЯ ГИДРАВЛИКА: ПЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидравлическая система рулевого управления с поршневым насосом и закрытым центром, с интегрированными гидроаккумуляторами обеспечивают компенсацию перепадов давления. Позволяет обеспечить идеально плавное, предсказуемое и легкое управление на любой скорости. Это снижает утомляемость оператора и повышает точность маневрирования.

АБСОЛЮТНЫЙ КОНТРОЛЬ И НАДЁЖНОСТЬ

Тормозная система спроектирована как единая надежная конструкция. Благодаря независимым гидравлическим контурам спереди и сзади, а также поршневому насосу происходит стабильное и мгновенное торможение. Система включает в себя полностью автоматический стояночный тормоз и электромагнитный аварийный контур, который мгновенно блокирует колеса в критической ситуации. Это комплексное решение, в котором безопасность встроена в каждый компонент.

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ И ОШИБОК

В стандартной комплектации системы автоматического взвешивания, мониторинга давления в шинах и сигнализация ЛЭП, что обеспечивает защиту как техники, так и оператора.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель TAD1643VE-B
- Тип..... 4-тактный турбонаддув с воздушным охлаждением
- Номинальная мощность..... 565 кВт/768 л. с . при 2100 об/мин
- Определение мощности согласно SAE J1995, июнь 90. Выхлопные газы Tier 1 USA EPA / EPA MOH 40 CRF89 и EU97 / 98EC / Stage III A
- Макс. крутящий момент ...3260 Нм при 1300 об/мин
- Количество и расположение цилиндров ..... 6, рядный
- Диаметр цилиндра х ход поршня... 144 мм х 165 мм
- Объем двигателя ..... 16,12 л
- Нормы выброса отработанных газов..... Tier 3

ТРАНСМИССИЯ

- Коробка передач с электронным автоматическим управлением H6620AR с гибкими характеристиками переключения передач. Электронная система управления HATS. Встроенный гидравлический гидротрансформатор и гидравлический замедлитель. Автоматическая блокировка во всех диапазонах скоростей. Трансмиссия оснащена гидравлическим замедлителем и функцией защиты от переключения передач под нагрузкой
- Тип трансмиссии ..... Автоматическая
- Коробка передач..... H6620AR
- Количество передач..... 6 вперед, 2 назад
- Передаточное число коробки передач..... 4,0 2,68 2,01 1,35 1,0 0,67; R5,15 R3,46

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 1.....10 • 3.....19 • 5..... 38 • R1.....6,3
- 2.....14 • 4 ..... 28 • 6 ..... 56 • R2.....9,4

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Независимое гидравлическое рулевое управление с закрытым центральным рулевым клапаном, поршневым насосом для компенсации давления и аккумулятором
- Аккумулятор обеспечивает равномерное управление независимо от частоты вращения двигателя. В случае отключения двигателя он обеспечивает аварийное питание системы рулевого управления
- Световой индикатор низкого давления предупреждает о низком уровне в системе (ниже 115 бар)
- Макс.преодолеваемый уклон ..... 30% / 17°
- Макс. угол поворота передних колес.....40°
- Минимальный радиус поворота..... 9,54 м

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Рабочие тормоза — полностью гидравлическое управление тормозной системой. Поршневой насос компенсации давления, установленный на BOM (вал отбора мощности) трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые контуры спереди и сзади

Передние тормоза

- Один диск с каждой стороны, один суппорт на диск
- Диаметр тормозного диска ..... 710 мм
- Площадь тормозных накладок ..... 1400 см²

Задние тормоза

- Дисковый тормоз с масляным охлаждением, полностью защищенный от грязи и влаги.
- Полная площадь торможения..... 49000 см²

Стояночная тормозная система

- Тормозное воздействие осуществляется посредством пружины. Отключение осуществляется гидравлическим приводом противоположно пружине установленным поршнем

Тормоз-замедлитель

- Гидравлический
- Два рычага по отдельности управляют задними дисковыми тормозами и гидравлическим замедлителем в трансмиссии

Система экстренного торможения

- Рабочий тормоз автоматически активируется, когда давление в гидравлической системе падает ниже установленного значения

Тормозная система/стандарт соответствует требованиям ISO3450

КАБИНА

Кабина соответствует требованиям стандарта ISO 3471

- Защита кабины..... ROPS/FOPS
- Кресло оператора..... пневмоподвеска с двухточечным ремнем безопасности, подголовником и подлокотниками
- Кресло пассажира.....механическая подвеска с двухточечным ремнем безопасности
- Уровень шума..... 78 дБ

ВЕДУЩИЙ МОСТ

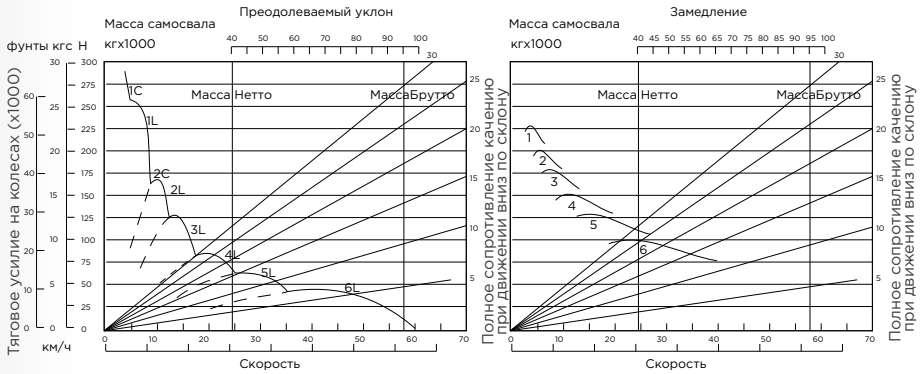
- Мост для тяжелых условий эксплуатации с полностью плавающими полуосями, одноступенчатым дифференциалом со спирально-коническими шестернями и планетарным редуктором на каждом колесе. Сварная конструкция из высокопрочной литой стали

Передаточное число

- Дифференциал 3,73:1
- Планетарный редуктор 5,80:1
- Общее передаточное число 21,63:1

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Графики построены для случая сопротивления качению



Инструкция: от точки пересечения веса самосвала с линией процентного сопротивления прочтите поперек, чтобы в определить достижимую передачу, а затем вниз для скорости самосвала.

ПОДВЕСКА

Передняя

- Независимая свечная подвеска (Макферсона) со стойками переменной жесткости, заполненными маслом и азотом, с эффективным гашением ударных нагрузок

Задняя

- Стойки переменной жесткости, заполненные маслом и азотом с А-образной тягой и стабилизатором поперечной устойчивости
- Макс. рабочий ход спереди ..... 300 мм
- Макс. рабочий ход сзади..... 186 мм
- Макс. угловое смещение заднего моста .... ±7°

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

Независимая гидравлическая система. 2 подъемных цилиндра установлены по обеим сторонам направляющих рамы для обеспечения устойчивость кузова при подъем

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии..... 19 с / 18 с
- Количество подъемных цилиндров..... 2
- Поток подъемного гидравлического насоса 420 л/мин при 2100 об/мин
- Давление в системе..... 180 бар

КУЗОВ

Кузов имеет V-образную конструкцию. Предотвращает просыпание породы и имеет низкий центр тяжести. Подогрев кузова выхлопными газами

- Геометрический объем (SAE)..... 26 м³
- Объем с шапкой (SAE) ..... 35 м³
- Толщина днища..... 20 мм
- Толщина боковых и передней стенок ... 10 мм

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Шасси с подъемными цилиндрами .....30000 кг
- Стандартный кузов..... 10000 кг
- Эксплуатационная масса ..... 40000 кг
- Максимальная грузоподъемность.... 55000 кг
- Полная масса техники ..... 95000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Порожний передняя/задняя ось .... 48% / 52%
- Полная загрузка передняя/задняя ось ..... 34% / 66%

ШИНЫ

- Типоразмер, рисунок протектора ... 24.00R35 E-4
- Спецификация обода колеса 35-17,00/3,5
- Давление в шинах ..... 0.7 МПА

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Картер двигателя и фильтр..... 48 л
- Коробка передач и фильтр ..... 85 л
- Система охлаждения..... 100 л
- Топливный бак ..... 620 л
- Гидравлический масляный бак рулевого управления..... 73 л
- Гидравлический масляный бак системы подъема..... 239 л
- Колесный редуктор... 11,25 л х 4 редуктора = 45 л
- Дифференциал 50
- Цилиндры передней подвески ..... 19 л х 2 цилиндра = 38 л
- Цилиндры задней подвески..... 16 л х 2
- цилиндра = 32 л
- PTO Двигателя (Редуктор отбора мощности).. 4

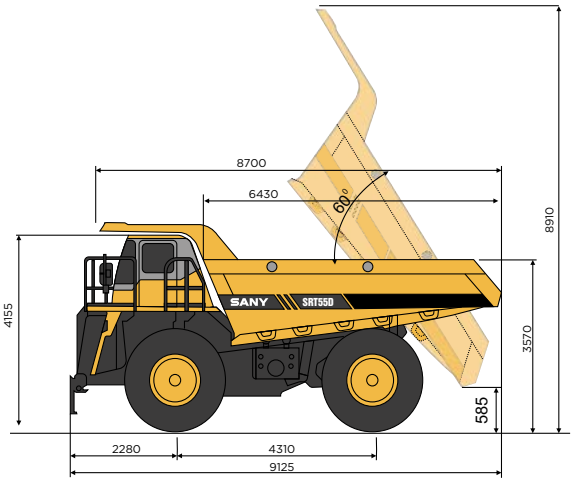
В СОДЕРЖАНИЕ

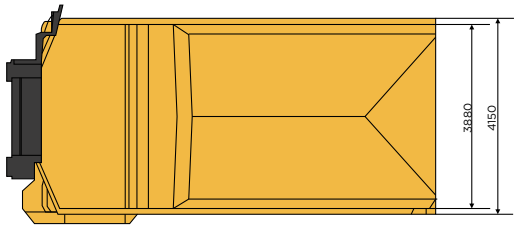
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

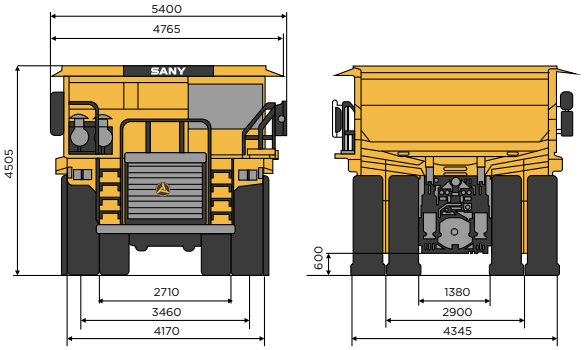
КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Видеообзор 360°	•
Аварийное отключение ДВС вне кабины	•
Аварийная система управления (3 поворота руля на 90 гр. после экстренной остановки ДВС)	•
Футеровка кузова из износостойкой стали в комплекте	O
Передний дисковый тормоз с масляным охлаждением	O
Автоматическая система пожаротушения	O
Автоматическая система смазки	O
Автоматическая система взвешивания	O
Система быстрой заправки топлива	O
Система предварительного подогрева ДВС при низкой температуре	O
Датчики температуры и давления в КГШ	O
Проблесковый маяк	O
Сигнализация линии высокого напряжения	O

• стандартная комплектация O дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ







Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SRT95C

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

НАДЕЖНАЯ ОСНОВА ДЛЯ ВЫСОКИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

783 кВт / 1050 л. с. при 2100 об/мин	65000 кг	95000 кг
МОЩНОСТЬ	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

СОЧЕТАНИЕ ПРОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НОВОГО УРОВНЯ

SRT95C сочетает в себе высокую мощность и бережное отношение к ресурсам. Интеллектуальные системы управления защищают трансмиссию и тормоза от износа, снижая затраты на обслуживание и повышая общую рентабельность автопарка. Разработан для увеличения объемов перевозок и сокращения времени простоя. SRT95C гарантирует стабильно высокую скорость работы и полную загрузку, обеспечивая максимальную отдачу от каждой минуты эксплуатации.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МОЩНОСТЬЮ

Электронная система управления с гибкими настройками переключения передач адаптируется к стилю вождения, обеспечивая плавный ход. Встроенный гидротрансформатор сглаживает нагрузки, а автоматическая блокировка в диапазонах скоростей гарантирует точную передачу крутящего момента без потери мощности.

КОНСТРУКЦИЯ С ЗАЩИТОЙ ОТ ЛЮБЫХ НАГРУЗОК

От усиленного бампера до надежных задних опор — каждая деталь нашей рамы работает на общий результат. Сочетание гибкой низкоуглеродистой стали для поглощения вибраций и прочного литья для обеспечения несущей способности создает непревзойденный каркас, который выдерживает максимальные нагрузки.

ТЯЖЕЛЫЙ МОСТ: ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАД СЦЕПЛЕНИЕМ

Мост создан для эксплуатации в тяжёлых условиях. Сочетание мощного дифференциала, планетарных редукторов в каждом колесе и полностью плавающих осей создаёт систему, которая гарантирует максимальное сцепление с грунтом. Независимо от того, сухая поверхность или грязь, SRT95C всегда передаёт всю мощность двигателя на дорогу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель QST30-C1050
- Тип.....4-тактный турбонаддув с воздушным охлаждением
- Номинальная мощность... 783 кВт / 1050 л. с. при 2100 об/мин
- Определение мощности согласно SAE J1995, июнь 90. Выхлопные газы Tier 1 USA EPA / EPA MOH 40 CRF89 и EU97 / 98EC / Stage III A
- Макс. крутящий момент 4629 Нм при 1300 об/мин
- Количество и расположение цилиндров .....12, V-образный
- Диаметр цилиндра*ход поршня... 140 мм x 165 мм
- Объем двигателя..... 30,5 л
- Нормы выброса отработанных газов.....Tier 2

ТРАНСМИССИЯ

Коробка передач с электронным автоматическим управлением 8610 ORS с гибкими характеристиками переключения передач. Электронная система управления CEC2. Встроенный гидравлический гидротрансформатор и гидравлический замедлитель. Автоматическая блокировка во всех диапазонах скоростей. Трансмиссия оснащена гидравлическим замедлителем и функцией защиты от переключения передач под нагрузкой

- Тип трансмиссии ..... Автоматическая
- Коробка передач.....8610ORS
- Количество передач.....6 вперед, 1 назад
- Передаточное число коробки передач 4,24 2,32 1,69 1,31 1,0 0,73; R5,75

- Скорость на каждой передаче, км/ч
- 1.....8 • 3..... 20 • 5..... 34 • R 6
- 2.....15 • 4 ..... 26 • 6 48

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Независимое гидравлическое рулевое управление с закрытым центральным рулевым клапаном, поршневым насосом для компенсации давления и аккумулятором;
- Аккумулятор обеспечивает равномерное управление независимо от частоты вращения двигателя. В случае отключения двигателя он обеспечивает аварийное питание системы рулевого управления.
- Световой индикатор низкого давления предупреждает о низком уровне в системе (ниже 115 бар)
- Макс. преодолеваемый уклон.....30% / 17°
- Макс. угол поворота передних колес.....40°
- Мин. радиус поворота .....12 м

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Рабочие тормоза — полностью гидравлическое управление тормозной системой. Поршневой насос компенсации давления, установленный на BOM (вал отбора мощности) трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые контуры спереди и сзади

Передние тормоза

- Передние тормоза .....один диск с каждой стороны, один суппорт на диск
- Диаметр тормозного диска ..... 965 мм
- Площадь тормозных накладок .....1960 см²

Задние тормоза

- Дисковый тормоз с масляным охлаждением, полностью защищенный от грязи и влаги.
- Полная площадь торможения.....91000 см²

Стояночная тормозная система

- Тормозное воздействие осуществляется посредством пружины. Отключение осуществляется гидравлическим приводом противоположно пружине установленным поршнем

Тормоз-замедлитель

- Гидравлический
- Два рычага по отдельности управляют задними дисковыми тормозами и гидравлическим замедлителем в трансмиссии

Система экстренного торможения

- Рабочий тормоз автоматически активируется, когда давление в гидравлической системе падает ниже установленного значения

Тормозная система / стандарт соответствует требованиям ISO 3450

КАБИНА

Кабина соответствует требованиям стандарта ISO 3471

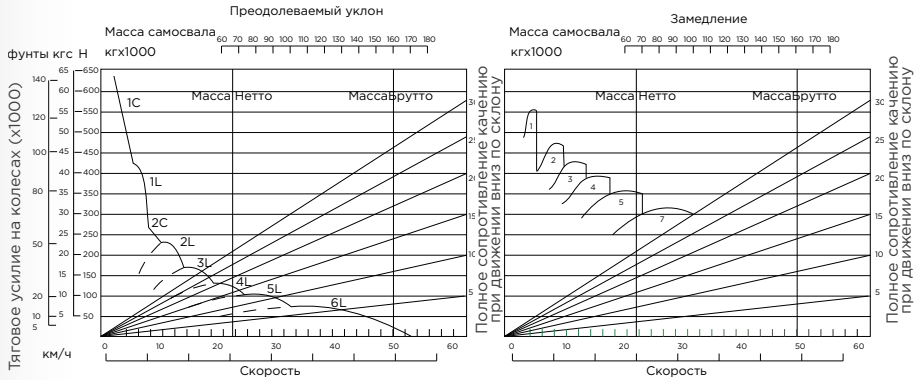
- Защита кабины.....ROPS/FOPS
- Кресло оператора.....пневмоподвеска с двухточечным ремнем безопасности, подголовником и подлокотниками
- Уровень шума.....78 дБ

РАМА

- Коробчатая конструкция переменного сечения с высоким сопротивлением изгибу и скручиванию
- Бампер, передние, задние и продольные балки, торсионы и задние опоры изготовлены из низкоуглеродистой стали, что обеспечивает эластичность и устойчивость к ударным нагрузкам
- Детали, выполненные литьем из низколегированной стали, для увеличения прочности и ресурса рамы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Графики построены для случая сопротивления качению



Инструкция: от точки пересечения веса самосвала с линией процентного сопротивления прочтите поперек, чтобы в определить достижимую передачу, а затем вниз для скорости самосвала.

ПОДВЕСКА

Передняя

- Независимая свечная подвеска (Макферсона) со стойками переменной жесткости, заполненными маслом и азотом, с эффективным гашением ударных нагрузок

Задняя

- Стойки переменной жесткости, заполненные маслом и азотом с А-образной тягой и стабилизатором поперечной устойчивости
- Макс. рабочий ход спереди ..... 345 мм
- Макс. рабочий ход сзади..... 200 мм
- Макс. угловое смещение заднего моста .... ±7°

ВЕДУЩИЙ МОСТ

- Мост для тяжелых условий эксплуатации с полностью плавающими полуосями, одноступенчатым дифференциалом со спирально-коническими шестернями и планетарным редуктором на каждом колесе.
- Сварная конструкция из высокопрочной литой стали

Передаточное число

- Дифференциал 2.16:1
- Планетарный редуктор 13.75:1
- Общее передаточное число 29.70:1

ШИНЫ

- Типоразмер, рисунок протектора.....27.00R49 E-4
- Спецификация обода колеса.....49-19.50TB/4.0

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

Независимая гидравлическая система с двумя подъемными цилиндрами с обеих сторон, стоящими на продольных балках рамы, обеспечивает устойчивость кузова при его подъеме

- Время подъема/ опускания кузова в груженом состоянии..... 19 с / 18 с
- Количество подъемных цилиндров.....2
- Поток подъемного гидравлического насоса 420 л/мин при 2100 об/мин
- Давление в системе ..... 180 бар

КУЗОВ

Кузов имеет V-образную конструкцию. Предотвращает просыпание породы и имеет низкий центр тяжести. Подогрев кузова выхлопными газами

- Геометрический объем (SAE).....42 м³
- Объем с шапкой (SAE) 2:1..... 60 м³
- Толщина днища.....20 мм
- Толщина боковых и передней стенок ....10 мм

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Шасси с подъемными цилиндрами .....52000 кг
- Стандартный кузов.....13000 кг
- Эксплуатационная масса..... 65000 кг
- Номинальная грузоподъемность..... 95000 кг
- Полная масса техники.....160000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Порожний передняя /задняя ось ... 48% / 52%
- Полная загрузка передняя / задняя ось ..... 32% / 68%

В СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

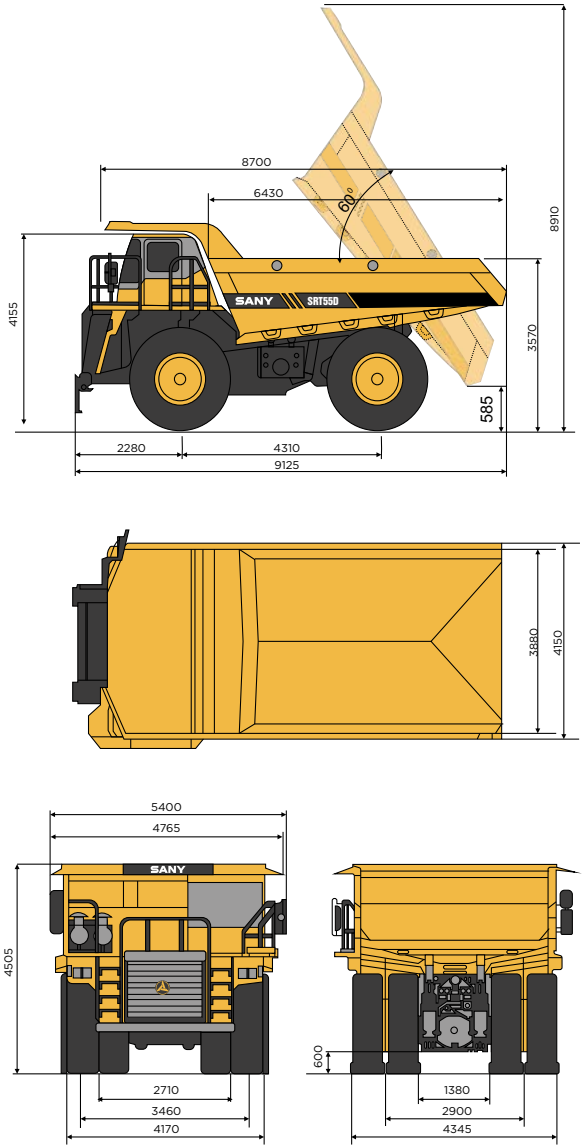
- Картер двигателя и фильтр.....134 л
- Коробка передач и фильтр.....100 л
- Система охлаждения.....300 л
- Топливный бак.....1130 л
- Гидравлический масляный бак рулевого управления.....80 л
- Гидравлический масляный бак системы подъема.....280 л
- Колесный редуктор.....14,25 л x 4 редуктора = 57 л
- Дифференциал.....61
- Цилиндры передней подвески.....23 л x 2 цилиндра = 46 л
- Цилиндры задней подвески.....19,2 л x 2 цилиндра = 38,4 л
- PTO Двигателя.....4

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Видеообзор 360°	•
Аварийное отключение ДВС вне кабины	•
Аварийная система управления (3 поворота руля на 90° после экстренной остановки ДВС)	•
Футеровка кузова из износостойкой стали в комплекте (NM400)	O
Передний дисковый тормоз с масляным охлаждением	O
Автоматическая система пожаротушения	O
Автоматическая система смазки	O
Автоматическая система взвешивания	O
Система быстрой заправки топлива	O
Система предварительного подогрева ДВС при низкой температуре	O
Датчики температуры и давления в КГШ	O
Проблесковый маяк	O
Сигнализация линии высокого напряжения	O

• стандартная комплектация O дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SET150S

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

ПЕРЕВОРАЧИВАЯ ПРЕДСТАВЛЕНИЯ О МАСШТАБАХ

1530 кВт (2080 л. с.)	115000 кг	136000 кг
МОЩНОСТЬ ДВС+ЭЛЕКТРОСИСТЕМА	ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

ЭКСТРЕМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ И МОЩНОСТЬ ГИБРИДНОГО ПРИВОДА

Надежность классического дизельного двигателя и отточенность электропривода — бесперебойная работа и высочайшая тяга на любом подъеме. Гибридная система позволяет рекуперировать энергию, делая каждый рейс максимально экономичным. Кузов объемом 78 м³ и усиленная рама спроектированы таким образом, чтобы выдерживать самые сильные удары падающей породы, сохраняя при этом идеальную геометрию и долговечность.

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА: РЕКУПЕРАЦИЯ И МОЩНОСТЬ

Гибридная система оснащена мощным электрическим тормозом-замедлителем. Непрерывная решетка сопротивления с воздушным охлаждением рассеивает энергию, обеспечивая плавное замедление и снижая нагрузку на дисковые тормоза. Это не просто остановка, а эффективное управление энергией, которое продлевает срок службы всей тормозной системы.

РАМА: МОНОЛИТ ПРОТИВ СКРУЧИВАНИЯ

Новая закрытая конструкция на 20% прочнее на скручивание, чем стандартные решения. Благодаря инновационной четырёхзвенной схеме заднего моста мы устранили концентрацию напряжений — слабое место обычных самосвалов. Результат: монолитная база, готовая к любым деформирующим нагрузкам.

УСИЛЕННЫЙ КУЗОВ: УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ + 20%

Приподнятая центральная конструкция («W») — это не просто форма, это стратегия. Она эффективно перенаправляет удары падающего материала в стороны, защищая наиболее уязвимые участки. Прочность этой конструкции на 20% выше обычной, что гарантирует целостность кузова даже при активной работе с крупногабаритными породами.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель WP17G770E304
- Тип.....4-тактный V8, с турбонаддувом, промежуточным охлаждением, Common Rail
- Номинальная мощность...2x565 кВт / 768 л. с. при 1900 об/мин
- Макс. крутящий момент .....3000 Нм/1500 об/мин
- Число / тип цилиндров 8V
- Диаметр цилиндра x ход поршня 127 мм × 165 мм
- Объем двигателя .....16,72 л
- Максимальная скорость ..... 65 км/ч
- Нормы выброса отработанных газов.....Tier 2

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

Электропривод CRRC (China Railway Rolling Stock Corporation — китайская корпорация железнодорожного подвижного состава)

- Тяговый двигатель.. YP500-6-1-L/YP500-6-1-R
- Номинальная пиковая мощность ..... 500 кВт
- Номинальный пиковый крутящий момент .....15400 Нм
- Макс. скорость вращения.....3600 об/мин
- Напряжение.....1140 В
- Сила тока .....880 А
- Передаточное число..... 30,36:1
- Модуль управления tPower-TC42
- Электрогенератор.....2 x YJ239H
- Мощность.....2x560 кВА (Киловольт-Ампер)

АККУМУЛЯТОР

Аккумуляторная батарея гибридной системы Постоянная независимая подзарядка батареи за счет генераторов с приводом ДВС WP17

- Тип..... литий-железо-фосфатный аккумулятор
- Емкость.....149x6=894 кВт/ч 285 А/ч
- Напряжение.....522 В
- Количество 6

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Макс. угол поворота передних колес..... 40°
- Минимальный радиус поворота..... 13,2 м
- Соответствие стандарту SAE1151/5010
- Формула привода ..... 4×2
- Максимальный преодолеваемый уклон 30%
- Дорожный просвет .....490 мм

ПОДВЕСКА

- Ход передней подвески.....280 мм
- Ход задней подвески.....200 мм
- Конструкция .....газомасляная подвеска

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Передние тормоза

- Один диск на каждую сторону. Два суппорта на диск
- Диаметр тормозного диска .....984 мм
- Общая площадь тормозных накладок (колодок).....2632 см²

Задние тормоза

- Один диск на каждую сторону. Двойной суппорт на диск
- Диам. тормозного диска .....704 мм
- Общая площадь тормозных накладок (колодок).....2632 см²

Рабочий тормоз

- Гидравлическое управление тормозной системой. Поршневой насос компенсации давления, установленный на BOM (вал отбора мощности) трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые контуры спереди и сзади. Каждый контур включает в себя аккумулятор, который накапливает энергию для обеспечения мгновенного торможения

Стояночный тормоз

- Задние тормоза включаются подпружиненным поршнем на дисковом блоке, отключаются гидравлически

Аварийный тормоз

- Рабочий тормоз включается автоматически, когда давление в гидросистеме ниже установленного значения
- Макс. мощность электрического тормоза..... 1800 кВт (2412 л. с.)
- Макс. номинальная мощность длительного торможения..... 1400 кВт (1876 л. с.)

Электрический тормоз

- Электрический тормоз оснащен непрерывной решеткой сопротивления с воздушным охлаждением, электрическим тормозом-замедлителем, нагрузочным тормозом и стандартной реверсивной тормозной системой

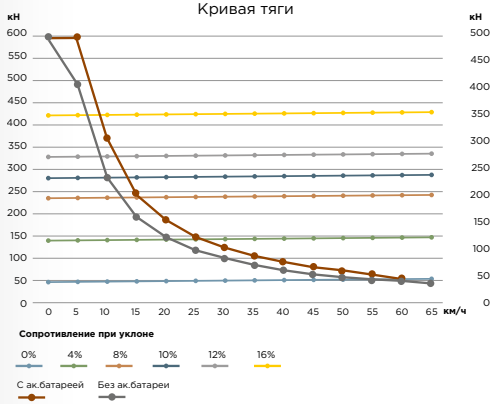
Тормозные системы соответствуют требованиям ISO 3450

РАМА

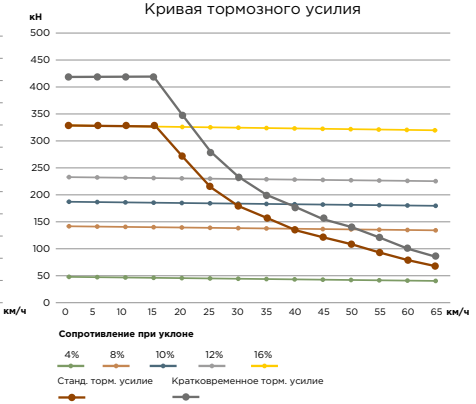
- Новая рама закрытой конструкции с увеличенной на 20% прочностью на скручивание
- Четырехзвенная конструкция заднего моста, решающая проблему концентрации напряжений в обычных конструкциях заднего моста
- Коэффициент безопасности основных частей, при эксплуатации в экстремальных условиях, превышает 3,5
- Срок службы конструктивных элементов превышает 15 лет

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кривая тяги



Кривая тормозного усилия



СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

Независимая гидравлическая система с замедлителями в крайних положениях. Два 3-секционных подъемных цилиндра установлены по обе стороны направляющих рамы для поддержания устойчивости кузова при подъеме кузова

- Время подъема / опускания кузова в груженом состоянии..... 20 с / 19 с
- Угол подъема ..... 49°
- Гидравлический насос.....500 л/мин при 1900 об/мин

КУЗОВ

- Приподнятая центральная конструкция (W) более устойчива к ударам падающего материала и имеет увеличенную на 20% прочность
- Легкая конструкция с 4 вертикальными и 6 горизонтальными каркасными балками, на 15% легче обычного кузова
- Структура «материал-абразив» имеет длительный срок службы свыше 30%
- Снижение расхода топлива на 3% за счет уменьшения веса кузова
- Облегченный кузов позволяет грузить больше на 4 тонны
- Объем с шапкой (SAE) .....78 м³
- Объем без шапки ..... 60 м³
- Вес (стд. кузов).....18200 кг
- Толщина материала ..... сталь NM400 Китай
- Днище.....20 мм
- Боковые стенки/Передняя стенка.....10 мм

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Полная масса техники..... 251000 кг
- Шасси с подъемными цилиндрами.....96800 кг
- Стандартный кузов ..... 18200 кг
- Эксплуатационная масса .....115000 кг
- Номинальная грузоподъемность.....136000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Порожний передняя / задняя ось ...51% / 49%
- Полная загрузка передняя / задняя ось .....33% / 67%

ШИНЫ

- Типоразмер шин.....33.00R51
- Обод 51-24.00/5.0

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Картер двигателя и фильтр (моторное масло) ..... 90×2 л
- Бак гидравлического масла..... 378 л
- Система охлаждения двигателя (антифриз).....85×2 л
- Система охлаждения АКБ (антифриз) .....13 л
- Топливный бак (дизель) .....1700 л
- Система передней подвески (моторное масло)..... 29×2 л
- Система задней подвески (моторное масло)..... 25×2 л
- Редуктор заднего моста (трансмиссионное масло)..... 46×2 л

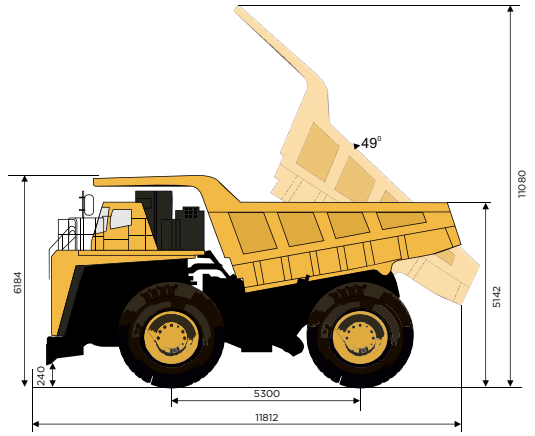
В СОДЕРЖАНИЕ

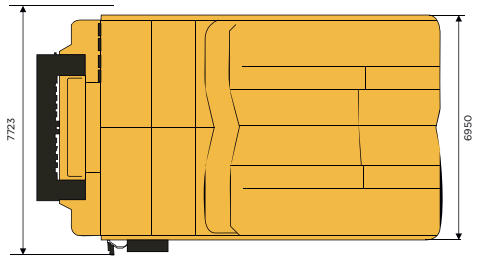
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

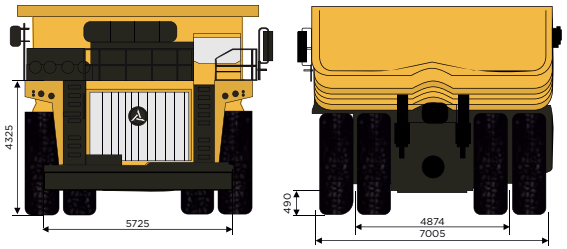
КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Автоматическая система взвешивания (дисплей в кабине, сигнальные лампы по бокам)	•
Внешний цифровой дисплей для системы взвешивания	•
Автоматическая централизованная система смазки	•
Система контроля давления в шинах	•
Подогрев кузова выхлопными газами	•
Система быстрой заправки топливом	•
Удлиненные и усиленные камневыталкиватели	•
Аварийный выключатель под кузовом	•
Удлинитель для накачки шин	•
Система кругового обзора (360°)	•
ROPS/FOPS	•
Футеровка кузова	O
Автоматическая система пожаротушения	O

• стандартная комплектация O дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ







Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

В СОДЕРЖАНИЕ

SET240S

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

ГОРИЗОНТ ВОЗМОЖНОСТЕЙ, ИЗМЕРЯЕМЫЙ ТОННАМИ

2095 кВт (2849 л. с.)
МОЩНОСТЬ ДВС+ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

185000 кг
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

220000 кг
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

SANY-AST.RU

БЕЗГРАНИЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Непревзойденные показатели мощности и долговечности. Самосвал создан специально для тяжелых условий, обеспечивая максимальную производительность даже там, где традиционные решения бессильны. Благодаря инновационным технологиям и надежной конструкции SET240S становится незаменимым инструментом для бизнеса, обеспечивая успех и эффективность.

ЭКОНОМИЯ, ВСТРОЕННАЯ В КОНСТРУКЦИЮ

Каждый элемент кузова — финансовый инструмент. Долговечное покрытие сокращает время простоя при ремонте, усиленная конструкция кузова не просто экономит топливо — она делает каждый рейс предсказуемо прибыльным даже в самых сложных условиях. Облегчённая рама позволяет перевозить на 4 тонны больше груза, а продуманная гидравлика обеспечивает устойчивость даже при полной загрузке. Два синхронизированных гидроцилиндра плавно поднимают кузов за считанные секунды.

РАМА: ИНЖЕНЕРНЫЙ ЗАПАС ПРОЧНОСТИ

Закрытая конструкция рамы нового поколения устанавливает стандарты устойчивости к деформациям. Усиленные элементы заднего моста обеспечивают беспрецедентную несущую способность даже при максимальных нагрузках. Это решение, в котором запас прочности заложен в саму философию конструкции, гарантирующее десятилетия эксплуатации без критического износа.

АДАПТИВНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ИНЕРЦИЕЙ

Комплексное использование дисковой механики и электродинамических замедлителей позволяет контролировать остановку на спусках и под нагрузкой. Автономные аккумуляторы давления поддерживают готовность к экстренному срабатыванию независимо от состояния основной гидравлики.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

- Модель WP17G770E304
- Тип.....4-тактный V8, с турбонаддувом, промежуточным охлаждением, Common Rail
- Номинальная мощность...3x565 кВт / 768 л. с. при 1900 об/мин
- Макс. крутящий момент .....3000 Нм/ 1500 об/мин
- Число / тип цилиндров V8
- Диаметр цилиндра × ход поршня 127 мм x 165 мм
- Объем двигателя .....16,72 л
- Максимальная скорость ..... 65 км/ч
- Нормы выброса отработанных газов.....Tier 2

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

Электропривод CRRC (China Railway Rolling Stock Corporation — китайская корпорация железнодорожного подвижного состава)

- Тяговый двигатель G705
- Номинальная мощность .....763 кВт
- Номинальный крутящий момент..... 26008 Нм
- Максимальная скорость вращения ..... 3282 об/мин
- Напряжение.....1200 В
- Сила тока .....1700 А
- Передаточное число..... 31,88:1
- Модуль управления tPower-TI184
- Электрогенератор 3xYJ239H
- Мощность ..... 3x560 кВА (Киловольт-Ампер)

АККУМУЛЯТОР

Постоянная независимая подзарядка батареи за счет генераторов с приводом ДВС WP17

- Тип..... литий-железо-фосфатный аккумулятор
- Емкость..... 149x6=894 кВт/ч 285x6=1710 А/ч
- Напряжение..... 522 В
- Количество 6

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Макс. угол поворота передних колес.....42°
- Минимальный радиус поворота.....14,5 м
- Соответствие стандарту SAE1151/5010
- Формула привода 4x2
- Максимальный преодолеваемый уклон ... 24%
- Дорожный просвет .....680 мм

ПОДВЕСКА

- Ход передней подвески .....280 мм
- Ход задней подвески..... 300 мм
- Конструкция .....газомасляная подвеска

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Передние тормоза

- Один диск на каждую сторону. Два суппорта на диск
- Диаметр тормозного диска .....1168 мм
- Общая площадь тормозных накладок (колодок).....3922 см²

Задние тормоза

- Один диск на каждую сторону. Двойной суппорт на диск
- Диаметр тормозного диска ..... 635 мм
- Общая площадь тормозных накладок (колодок).....2632 см²

Рабочий тормоз

- Гидравлическое управление тормозной системой. Поршневой насос компенсации давления, установленный на BOM (вал отбора мощности) трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые контуры спереди и сзади. Каждый контур включает в себя аккумулятор, который накапливает энергию для обеспечения мгновенного торможения

Стояночный тормоз

- Тормозные механизмы задних колес приводятся в действие гидравлическим приводом стояночного тормоза. Поршень суппорта расположен по середине (между рабочими поршнями)

Аварийный тормоз

- Рабочий тормоз включается автоматически, когда давление в гидросистеме ниже установленного значения
- Макс. мощность электрического тормоза..... 2920 кВт (3971 л. с.)
- Макс. номинальная мощность длительного торможения..... 2500 кВт (3400 л. с.)

Электрический тормоз

- Электрический тормоз оснащен непрерывной решеткой сопротивления с воздушным охлаждением, электрическим тормозом-замедлителем, нагрузочным тормозом и стандартной реверсивной тормозной системой

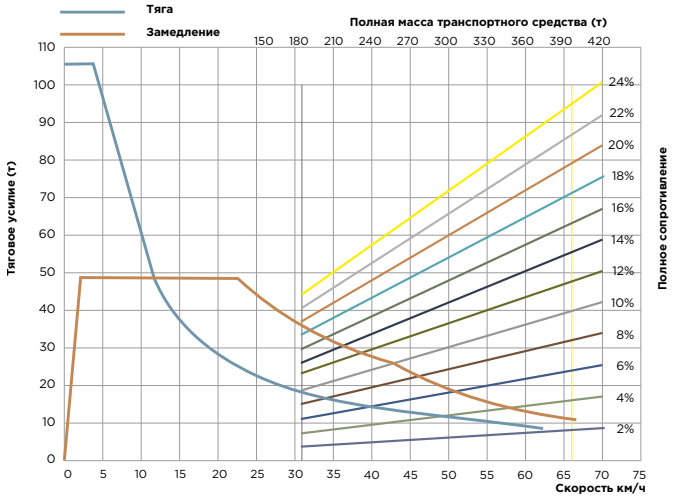
Тормозная система соответствует требованиям ISO 3450

РАМА

- Новая рама закрытой конструкции с увеличенной на 20% прочностью на скручивание
- Балка заднего моста усилена высокопрочной стальной пластиной + ребристой пластиной, что обеспечивает высокую несущую способность
- Коэффициент безопасности основных частей, при эксплуатации в экстремальных условиях, превышает 3,5
- Срок службы конструктивных элементов превышает 15 лет, что увеличивает КТГ и снижает затраты на обслуживание

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

График производительности SET240S



СИСТЕМА ПОДЪЕМА КУЗОВА

Независимая гидравлическая система с замедлителями в крайних положениях. Два 3-секционных подъемных цилиндра установлены по обе стороны направляющих рамы для поддержания устойчивости кузова при подъеме кузова

- Время подъема / опускания кузова... 21 с / 23 с
- Угол подъема .....49°
- Гидравлический насос.....2x410=820 л/мин при 1700 об/мин

КУЗОВ

- Приподнятая центральная конструкция (W) более устойчива к ударам падающего материала и имеет увеличенную на 20% прочность
- Легкая конструкция с 4 вертикальными и 8 горизонтальными каркасными балками, на 9,5% легче обычного кузова
- Структура «материал-абразив» имеет длительный срок службы свыше 30%
- Снижение расхода топлива на 3% за счет уменьшения веса кузова
- Облегченный кузов позволяет грузить больше на 4 тонны
- Объем с шапкой (SAE) .....147 м³
- Объем без шапки .....105 м³
- Вес (стд. кузов).....18200 кг
- Толщина материала ..... сталь NM400 Китай
- Днище.....20 мм
- Боковые стенки ..... 12 мм
- Передняя стенка.....16 мм

ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Полная масса техники.....405000 кг
- Шасси с подъемными цилиндрами .....138200 кг
- Стандартный кузов .....31800 кг
- Эксплуатационная масса .....185000 кг
- Номинальная грузоподъемность.....220000 кг

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

- Порожний передняя / задняя ось ....51% / 49%
- Полная загрузка передняя / задняя ось .....33% / 67%

ШИНЫ

- Типоразмер шин.....40.00R57
- Обод 57-29.00/6.0

ЖИДКОСТИ/ОБЪЕМЫ

- Картер двигателя и фильтр (моторное масло) 90×3 л
- Бак гидравлического масла.....850 л
- Система охлаждения двигателя (антифриз)..... 85×3 л
- Система охлаждения АКБ (антифриз) .....12 л
- Топливный бак (дизель) .....2500 л
- Система передней подвески (моторное масло) 72×2 л
- Система задней подвески (моторное масло)... ..... 43×2 л
- Редуктор заднего моста (трансмиссионное масло) .....40×2 л

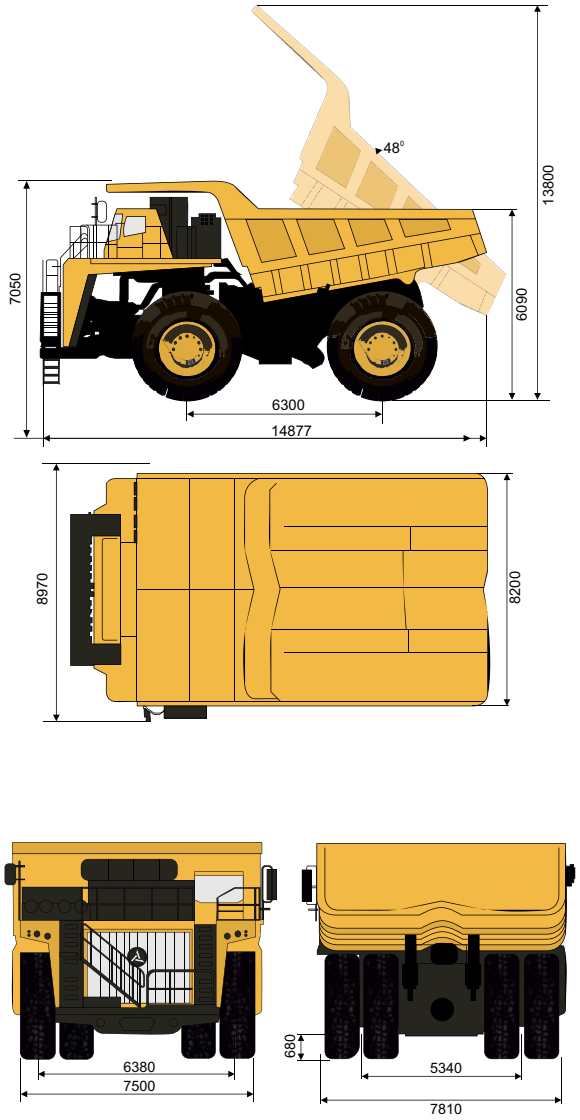
В СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Автоматическая система взвешивания (дисплей в кабине, сигнальные лампы по бокам)	•
Внешний цифровой дисплей для системы взвешивания	•
Автоматическая централизованная система смазки	•
Система контроля давления в шинах	•
Подогрев кузова выхлопными газами	•
Система быстрой заправки топливом	•
Удлиненные и усиленные камневыталкиватели	•
Аварийный выключатель под кузовом	•
Удлинитель для накачки шин	•
Система кругового обзора (360°)	•
ROPS/FOPS	•
Футеровка кузова	O
Автоматическая система пожаротушения	O

• стандартная комплектация O дополнительные опции

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Единица измерения: мм
*Размеры могут отличаться в зависимости от конфигурации

алгоритм спецтехники

Ваш дилер SANY в Сибири

Филиальная сеть:
Красноярск, Томск, Белово,
Кемерово, Абакан, Норильск,
Лесосибирск, Северо-Енисейский

8 800 444 30 02
sale@sany-ast.ru
sany-ast.ru

V 2.0

Вся представленная в данном каталоге информация о продукции (включая конкретную конфигурацию, детали, технические характеристики, комплект поставки, внешний вид, цвет товара и т. д.) основана на конкретных моделях и продуктах и носит информационный характер, основывается на последних доступных к моменту публикации сведениях и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи п. 2 ст. 437 Гражданского кодекса РФ. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к официальному дилеру спецтехники бренда SANY — ООО «Алгоритм Спецтехники», 8 800 444 30 02.